

## Montaj ve İşletme Kılavuzu

**EB 8140 TR**

Basım Mart 2013

## Bu kılavuzda kullanılan uyarı sinyallerinin anlamları



### **TEHLİKE!**

*Bu işaret eğer önlem alınmazsa , ciddi yaralanma veya ölüm tehlikesine neden olabilecek durumları gösterir.*



### **UYARI!**

*Bu işaret eğer önlem alınmazsa , ciddi yaralanma veya ölüm tehlikesine neden olma ihtimali olan durumları gösterir.*



### **DİKKAT**

*Arıza veya hasar mesajlarını belirtir.*



### **NOT**

*Ek Bilgi*



### **İpucu**

*Önerilen uygulama*

1	<b>Genel Güvenlik Bilgileri</b> .....	5
2	<b>Dizayn ve Çalışma Prensipleri</b> .....	6
2.1	Aksesuarlar .....	7
2.2	Teknik Bilgiler .....	7
3	<b>Devreye Alma</b> .....	11
3.1	Besleme basıncı bağlantısı .....	11
4	<b>BAKIM - Parça Değişirme</b> .....	12
4.1	Klape Contası .....	12
4.2	Sızdırmazlık .....	14
5	<b>Yay Kuvvetini Değişirme</b> .....	18
6	<b>Boyutlar (mm) ve Ağırlıklar (kg)</b> .....	19
7	<b>Etiket</b> .....	20
8	<b>Müşteri talepleri</b> .....	21



## 1 Genel Güvenlik Bilgileri

Kendi güvenliğiniz için kontrol vanasının montajı, devreye alınması ve çalıştırmada bu talimatları takip ediniz:

- Kontrol vanasının montajı, devreye alınması ve servis hizmeti deneyimli ve ürüne aşina personel tarafından yapılmalıdır.
- Bu montaj ve işletme kılavuzuna göre eğitilmiş personel almış oldukları eğitimleri , bilgileri ve tecrübeleri çerçevesinde bireysel olarak çalışacaklardır.
- Sistemi uygun şekilde çalıştırılmasını sağlamak için sipariş aşamasında vana ölçülendirilmesi için verilen hat basıncı ve sıcaklığı üstündeki ortam şartlarında sistemin çalıştırılmadığından emin olunuz. Harici etkenlerden veya harici darbeler nedeniyle oluşabilecek hasarlardan üretici firma sorumlu değildir.
- Proses akışkanı , hat basıncı veya sinyal basıncı yüzünden oluşabilecek herhangi bir hasar için uygun önlemler alınmalıdır.
- Vananın hatta bağlanması ve vana üzerinde yapılacak bakım çalışması sırasında ilgili hattaki basınç düşürülmeli ve hat içindeki akışkanın tahliyesi yapılmalıdır. Çalışmaya başlamadan önce ilgili hattın konumuna göre vana sıcaklığının ısınarak veya soğuyarak normal ortam koşullarına gelmesini bekleyiniz.
- Vana içindeki hareketli, parçalar nedeniyle oluşabilecek hasarları önlemek için hava besleme hattının ve kontrol sinyalinin bağlantılarının takılı olmadığından emin olunuz.

Ekipmanları hasar görmesini engellemek için ilgili talimatlar uygulanır:

- Uygun paketleme ve nakliye yapılır.



### **NOT**

*Kontrol vanası Avrupa Basınç Ekipmanları Direktifine 97/23/EC.'e uygundur. Vanalar üzerindeki CE onayı vanaların uygunluk değerlendirme prosedürüne uygun olarak yapıldığının bilgisini taşır.*

*Uygunluk Deklarasyonu istek üzerine verilebilir.*

## 2 Dizayn ve Çalışma Prensibi

Pnömatik kontrol vanası yumuşak sızdırmazlık contalı klapeli yatık vana ve pnömatik pistonlu tahrik ünitesinden oluşur.

Proses mühendisliğinde ve endüstriyel tesislerde ON/OFF uygulaması için dizayn edilmiştir. -10 ila +180 °C sıcaklıklar arasındaki Sıvı, buhar ve gazlarda PN 40 anma basıncına kadar kullanıma uygundur.

Vana içerisindeki akış yönü ok ile gösterilmiştir.

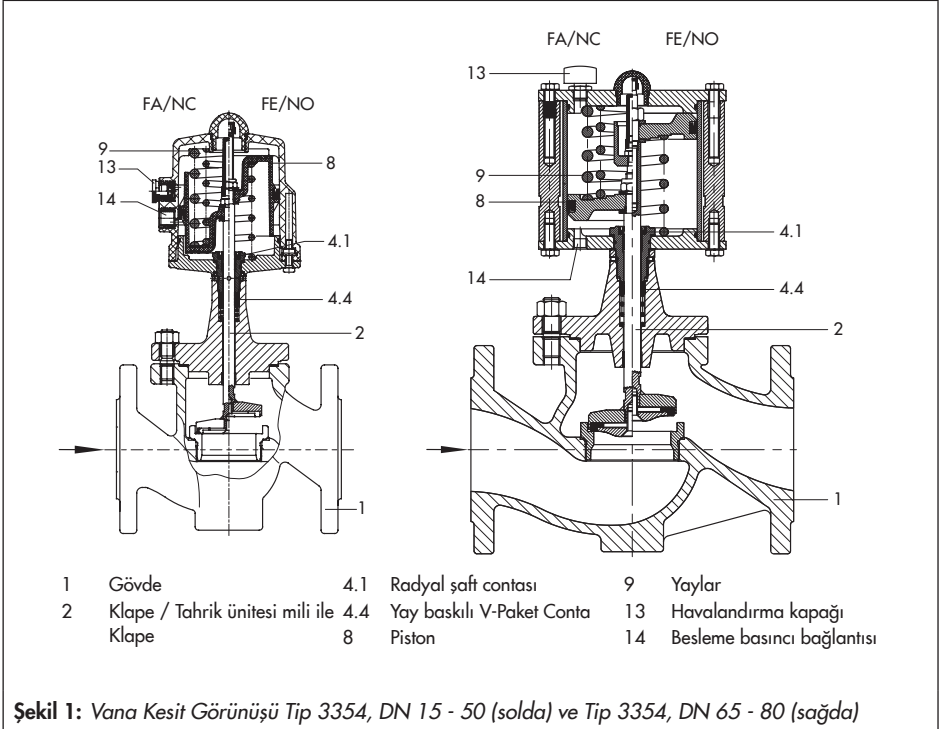
Tahrik ünitesi milinin sızdırmazlığı (2) vana içinde yay baskılı PTFE'li V-paket conta (4.4) ve tahrik ünitesinde radyal şaft contası (4.1) ile sağlanmıştır.

### Emniyet Konumu:

Emniyet konumu besleme havası kesildiğinde piston ve tahrik ünitesi yaylarının konumunu belirler.

### Normalde Açık (FE/NO) Versiyonu

Besleme havası kesildiğinde aktuatör yayları vanayı açık konuma getirir. Hava sinyal basıncı yükselmeye başladığında vana kapatır.



### Normalde Kapalı (FA/NC) versiyonu

Besleme havası kesildiğinde tahrik ünitesi yayları vanayı kapalı konuma getirir. Hava sinyali basıncı yükselmeye başladığında vana açılır.

## 2.1 Aksesuarlar

- Elektrik mikrosivriçli Tip 4740 Limit Switch ile vana açık ve kapalı durumlarının bilgisini alabilirsiniz. (Opsiyonel olarak 3/2 Yollu solenoid valfi de eklenebilir)
- İndüktif Proksimiti sivriçli Tip 4740 Limit Switch ile emniyet konumu açık veya kapalı bilgisini alabilirsiniz. (opsiyonel olarak 3/2 Yollu Solenoid valfi de eklenebilir)

- M12 dişli bağlantı ile proksimite sivriçleri tutturma aparatı
- DN 15 ila DN50 arasındaki vanalara solenoid bağlamak için NAMUR adaptörü
- G 1/8 dişli bağlantı ile tahrik ünitesine direk monte edilebilir 3/2 yollu solenoid valf (0-12 bar hava girişi, 24 VDC veya 230 V AC enerji beslemeli, opsiyonel olarak susturucu ilaveli)- (Montaj için ikili nipel gerekmektedir.)
- G 1/8 x G 1/4 bronz ikili nipel
- DN 65-80 vanaları için dirsek bağlantı parçaları (Sipariş Kodu : 8582-2273)

## 2.2 Teknik Bilgiler

Tablo 1: Teknik Bilgiler

Vana Çapları	DN15 ila DN 80
Malzeme	EN-JL 1040 Pisk Döküm
Bağlantı Türü	Flanş
Anma Basıncı	PN 16
Sit/Klape sızdırmazlığı	Yumuşak Sızdırmazlık
Karakteristik	Aç/Kapa (On/Off)
Tahrik Ünitesi	30 cm <sup>2</sup> (Ø=63 mm) · 60 cm <sup>2</sup> (Ø=90 mm) · 120 cm <sup>2</sup> (Ø=125 mm)
İzin verilen besleme basıncı	Minimum -> Tablo 4'a göre · Maksimum 8 bar
Besleme basıncı bağlantısı	G 1/4
<b>Sıcaklık Dayanımı</b>	
İzin verilen akışkan sıcaklığı	-10 to +180 °C
İzin verilen ortam sıcaklığı	-10 to +60 °C
<b>İzin verilen akış hızı</b>	
Vana çıkışındaki maksimum hız	Sıvılar: 3 m/s · Gazlar: 0.3 Mach

**Tablo 2:** *Malzemeler*

<b>Vana gövdesi</b>	EN-JL 1040 Pik Döküm	
Ara parça	1,0566	
Tahrik ünitesi mili	1,4571	
Yassı klape	1,4571	
Conta	PTFE , %35 Karbon katkılı	
Sızdırmazlık	PTFE/Karbon , Yay baskılı	
<b>Tahrik Ünitesi</b>	30/60 cm <sup>2</sup>	120 cm <sup>2</sup>
Antrip Tası	PA 66 , Cam elyaf katkılı	Alüminyum
Piston	PA 66 , Cam elyaf katkılı	Alüminyum
Tahrik ünitesi tabanı	EN-JS1049 - Sfero Döküm	Alüminyum

**Tablo 3:** *Vana çapları , vana geçirgenlik değerleri ve sit çapları*

<b>Nominal Vana Çapları</b>	<b>DN</b>	<b>15</b>	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>32</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>65</b>	<b>80</b>
Akış katsayısı	$K_{vs}$	6	9	18	20	36	44	65	90
Sit Ø	mm	20	20	24	48	48	48	74	74
Hareket	mm	15	15	15	15	15	15	15	15

**Tablo 4:** *İzin verilen fark-basınç*

Standart versiyonlar gri arka fonlu olarak belirtilmişlerdir.

**Table 4.1:** *Normalde Kapalı (FA/NC) versiyonu*

<b>Nominal Vana Çapları</b>		<b>DN</b>	<b>15 · 20</b>	<b>25 · 32</b>	<b>40 · 50</b>	<b>65 · 80</b>
Etki Alanı	Tahrik Ünitesi	Sinyal Basıncı (bar)	$\Delta p$			
	İtme Kuvveti					
30 cm <sup>2</sup>	720 N	4,0	16	6	2	-
60 cm <sup>2</sup>	1440 N (tek yaylı)	4,0	16	16	6	-
	2160 N (çift yaylı)	5,4	-	16	10	-
120 cm <sup>2</sup>	4940 N (üç yaylı)	5,8	-	-	-	10

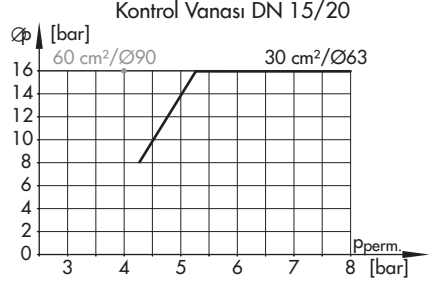


**Table 4.2:** Normalde Açık (FE/NO) Versiyonu

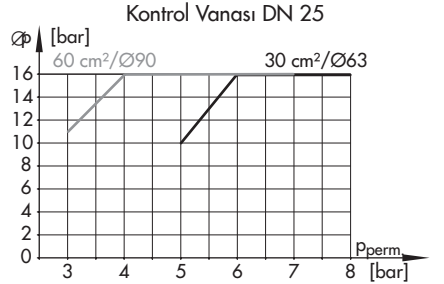
Vana çapı ve tahrik ünitesi büyüklüğüne göre belirlenir.

Vanayı kapatmak için verilen fark-basınç değerinde gerekli tahrik ünitesi ve besleme hava basıncı belirtilmiştir.

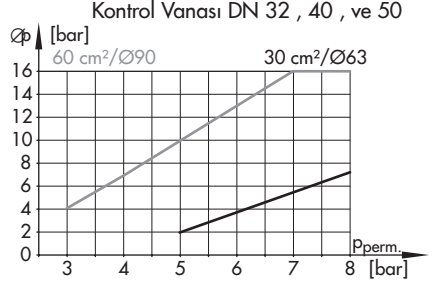
Nominal Vana Çapı DN		15 · 20
Etkili Tahrik Ünitesi Alanı	Sinyal Basıncı (bar)	$\Delta p$
30 cm <sup>2</sup> ( $\varnothing=63$ mm)	4	6
	5	14
	6	16
	7	16
	8	16
60 cm <sup>2</sup> ( $\varnothing=90$ mm)	4	16



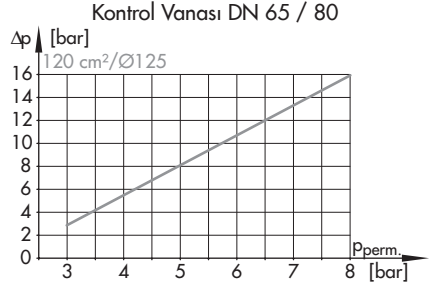
Nominal Vana Çapı DN		25
Etkili Tahrik Ünitesi Alanı	Sinyal Basıncı (bar)	$\Delta p$
30 cm <sup>2</sup> ( $\varnothing=63$ mm)	5	10
	6	16
	7	16
	8	16
60 cm <sup>2</sup> ( $\varnothing=90$ mm)	3	11
	4	16
	7	16



Nominal Vana Çapı DN		32 · 40 · 50
Etkili Tahrik Ünitesi Alanı	Sinyal Basıncı (bar)	$\Delta p$
30 cm <sup>2</sup> ( $\varnothing=63$ mm)	5	2
	6	4
	7	5
	8	7
60 cm <sup>2</sup> ( $\varnothing=90$ mm)	3	4
	4	7
	5	10
	6	13
	7	16
	8	16



Nominal Vana Çapı DN		65 · 80
Etkili Tahrik Ünitesi Alanı	Sinyal Basıncı (bar)	$\Delta p$
120 cm <sup>2</sup> ( $\varnothing=125$ mm)	3	3
	4	6
	5	8
	6	11
	7	14
	8	16



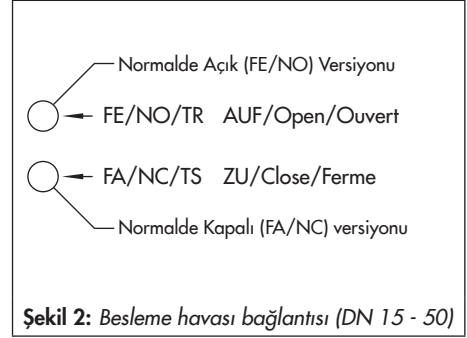
### 3 Devreye Alma

Vana herhangi bir bağlantı yönünde bağlanabilir. Biz yatay hatta tahrik ünitesi yukarı bakacak şekilde montaj yapmanızı öneririz.

#### Devreye alma ve montaj aşamasında dikkat etmeniz gereken noktalar:

- Vana gövdesinde ok işaretiyle belirtilen akış yönü dikkate alınarak vanayı hatta bağlayınız.
- Montaj aşamasında hatta vanayı montajını etkileyecek bir titreşim veya zorlama olmamalıdır.
- Eğer gerekirse ilgili boru hatlarını bağlantılardan destekleyiniz.
- Hat içinde kalması muhtemel kaynak çürüflerini veya kirliliğini vanadaki kapatmayı sağlayan sit ve klapa contasına zarar verebileceği için vana montajı yapılmadan hattan temizlemeniz gerekmektedir.

### 3.1 Besleme basıncı bağlantısı



Besleme havası bağlantısı ve hava tahliye bağlantı delikleri G ¼ ölçüsünde dişi dişlidir. DN 15'ten DN 50 çapa kadar olan vanalarda hava besleme bağlantısı aynı zamanda VDI/VDE 3845 normuna uygun solenoid valf montajına da imkan tanır.

Tahrik ünitesi hava hattının bağlantı yönüne göre döndürülebilir.

Metal veya bakır borular ile plastik hortumlar için standart bağlantı uçlarını kullanabilirsiniz.

- Bağlantı borularının içinde tıkanıklık olmasına dikkat ediniz.



#### NOT

DN 15'ten DN 50 çapa kadar olan vanalarda hava besleme bağlantısında değiştirilebilir filtre (13.1) olup 0552-0213 koduyla sipariş açabilirsiniz. Tahliye kapağını (13) sökerek bu filtreyi çıkarabilirsiniz.

## 4 BAKIM - Parça Değiştirme



### UYARI!

Vana içindeki yüksek basınçtan dolayı yaralanma tehlikesi!  
Vana üzerinde herhangi bir müdahale yapmadan önce hattın basınçtan ve akışkandan arındırıldığından emin olunuz.



### UYARI!

Sıcak parçalara ve yüzeylere dokunmak yanma yaralanmalarına neden olabilir!  
Herhangi bir parça değişiminden önce akışkan hattı sıcaksa hattın soğumasını bekleyiniz.

Kontrol vanası özellikle sit , klape ve salmastro grubu bölgelerinde aşınmaya tabidir. İşletme şartlarına göre herhangi bir arıza durumunu engellemek için vana iç aksamını kontrol ediniz.

Eğer vana sıkıca kapatamıyorsa, sıkı kapama yay mekanizmasının çalışmasını ya vana içinde biriken ve sıkışan pislik bozar ya da sit klape veya yumuşak sızdırmazlık contasındaki hasar engeller.

Eğer vanada kaçak varsa buna gövde contasındaki (3.1) hasar yada akışkan kaçak deliğinden (3.2) sızıyorsa buna da salmastra grubundaki (4.4) hasar neden olmuştur.

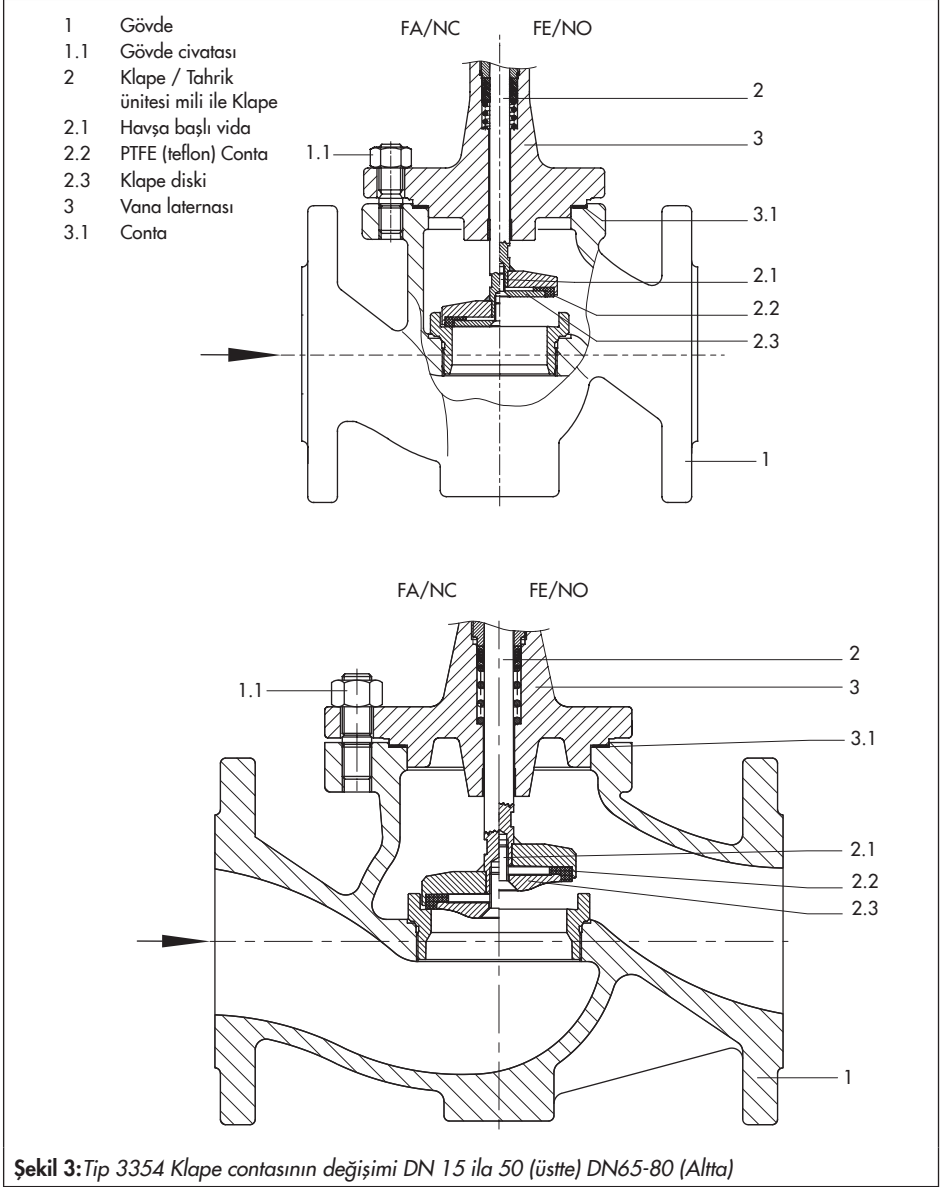
Biz parçaları temizlemenizi veyaeğer gerekli görünürse değiştirmenizi tavsiye ederiz.

## 4.1 Klape Contası

Klape dizaynı bütün çap ve vana versiyonlarında benzerdir.

1. Gövde civatalarını (1.1) sökün , vana laternasını (3) klape miliyle (2) beraber yukarı kaldırıp vana gövdesinden (1) ayırın. Vana gövdesini sit yüzeyine dikkat ederek temizleyiniz.
  2. Klape/tahrik ünitesi milini düz bir zeminde ingiliz anahtarı veya mengene ile sabit tutarken havşa başlı vidayı (2.1) 8 mm'lik altıgen tornavida ile sökün.
  3. PTFE contayı (2.2) ve Klape diskini (2.3) çıkarın
  4. Bütün parçaları temizleyin ve PTFE contasını (2.2) değiştirin.
  5. Demontaj işleminin tersini yaparak laterna (3) üzerindeki gövde contasını (3.1) yenisi ile değiştirin.
- Alttaki tabloda gövde üzerindeki civataların sıkma tork güçleri verilmiştir.

Nominal Vana Çapları	Sıkma Torkları
DN 15 ila 25 (M10)	30 Nm
DN 32 ila 50 (M12)	50 Nm
DN 65 ila 80 (M16)	100 Nm

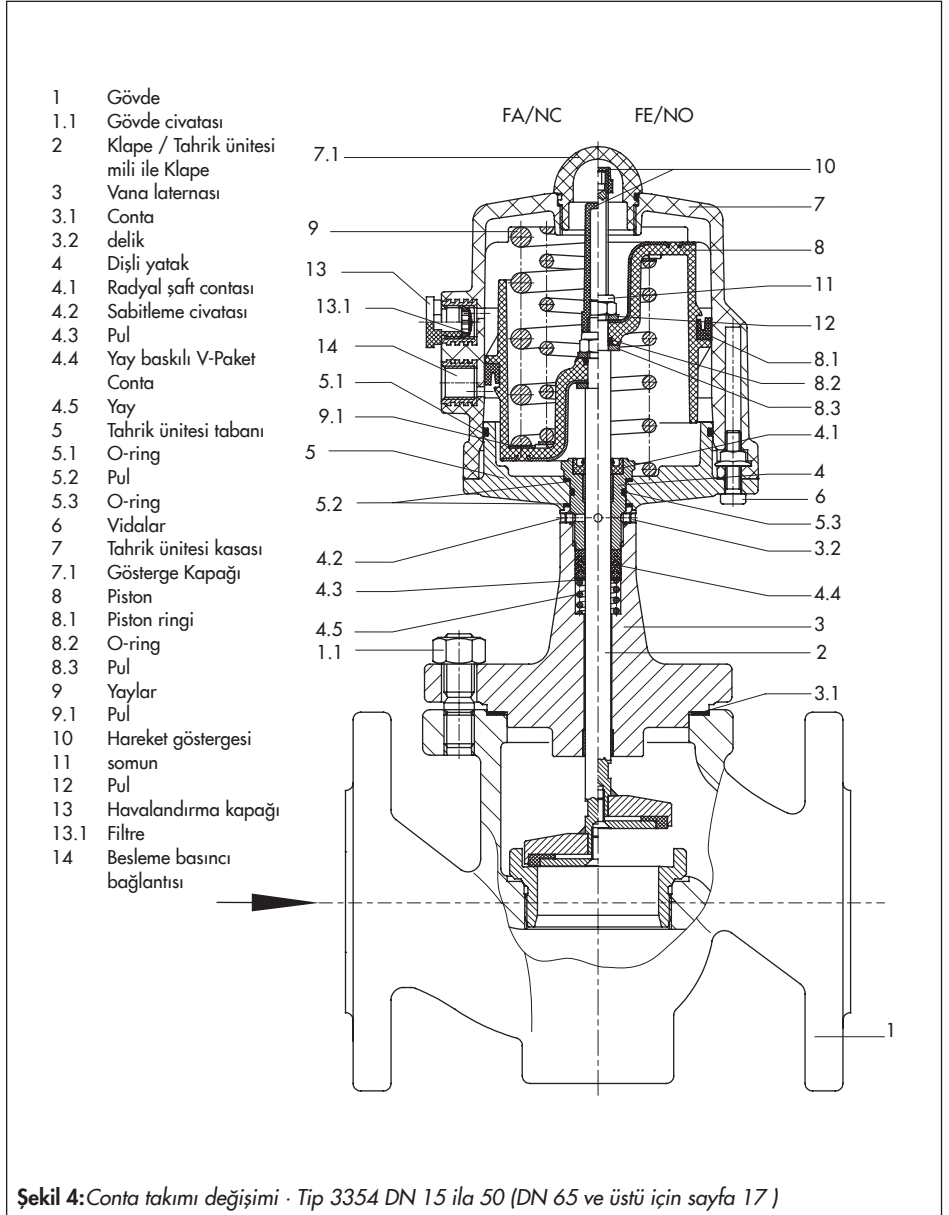


## 4.2 Sızdırmazlık

1. Gövde civatalarını (1.1) sökün , vana laternasını (3) klape miliyle (2) beraber yukarı kaldırıp vana gövdesinden (1) ayırın.
2. **DN 15 ila 50**  
Tahrik ünitesi altındaki vidaları (6) açın ve tahrik ünitesi kafasını (7) çıkartın  
**DN 65 - 80:**  
Tahrik ünitesi üstündeki vidaları (6) açın ve tahrik ünitesi kafasını (7.1) çıkartın

### Normalde Kapalı (FA/NC) versiyonu

3. Yayları (9) ve hareket göstergesini (10) çıkartın.
4. Klape/tahrik ünitesi milini (2) düz bir zeminde ingiliz anahtarı veya mengene ile sabit tutarken tahrik ünitesi milindeki somunu (11) sökün
5. **DN 15 ila 50:**  
Piston ringi (8.1) ve pul (9.1) ile birlikte pulu (12) pistonu (8) sökün.  
**DN 65 - 80:**  
Piston ringini (8.1) pulu (12) ve pistonu (8) sökün.
6. O-ring (8.2) ve pulu (8.3) tahrik ünitesi milinden çekerek çıkartın.
7. Klape / Tahrik ünitesi milini (2) vana laternasından çıkartın (3).
8. 2 mm altıgen tornavida kullanarak vidayı (4.2) gevşetin, sonra tahrik ünitesi tabanını (5) ile birlikte dişli yatağı (4) vana laternasından anahtar yardımıyla (DN15-50 : 24 mm , DN65-80 : 41 mm) çıkartın  
Eğer gerekirse dişli yatağı (4) tahrik ünitesi tabanından (5) çıkartıp alt ve üst yassı pulları (5.2) yenileri ile değiştirin.
9. Uygun aletle vana laternası üzerindeki salmastra takımlarını çıkartın.  
Dikkatlice temizleyin ve salmastra takımını yenisi (4.4) ile değiştirin.
10. Klape / Tahrik ünitesi milini (2) vana laternası (3) içinde kaydırın.
11. Salmastra takımını yay (4.5) , pul (4.3) ve conta ringi (4.4) sırasıyla tahrik ünitesi milinden çıkartın.
12. Üst yassı pulu (5.2) tahrik ünitesi tabanına yerleştirin. O-ring (5.3) ve dişli yatağı (4) tahrik ünitesi tabanına (5) yerleştirin.
13. Alt yassı pulu (5.2) vana laternasına (3) yerleştirin.  
Dişli yatağı tahrik ünitesi tabanını (5) ile birlikte tahrik ünitesi mili üzerinden vana laternasına (3) yerleştirin.  
Tahrik ünitesi tabanını (5) sadece yassı pullar üzerinde dönebilecek konuma gelene kadar dişli yatağı sıkın.  
Dişli yatağı yerine oturtmak için altıgen vidayı (4.2) sıkın.
14. Önce pulu (8.3) ve O-rini (8.2) tahrik ünitesi miline sonra da piston ringi (8.1) ve pul (12) ile birlikte pistonu (8) tahrik ünitesi mili (2) üzerinde kaydırın.



**1. DN 15 ila 50**

Pul (9.1) ve yayları (9) pistonu yerleştirin.

**DN 65 - 80:****2. Yayları (9) pistonu yerleştirin.**

Klape / Tahrik ünitesini 8mm'lik anahtar ile sabit pozisyonda tutarken piston civatasını (11) sıkınız.

Hareket göstermesini (10) sıkınız.

**3. DN 15 ila 50**

Tahrik ünitesi kafasını (7) tahrik ünitesi tabanına (5) yerleştirin ve alt civataları (6) sıkın.

**DN 65 - 80:**

Tahrik ünitesi kafasını (7) ve tepesini (7.1) tahrik ünitesi tabanına (5) yerleştirin ve üst civataları (6) sıkın.

**4. Tahrik ünitesi montajlı şekilde vana laternasını vana gövdesine yerleştirin. Eğer gerekirse contayı (3.1) yenisi ile değiştirin. Vana laternası sıkma tork değerleri için sayfa 12 tabelaya bakın.****Normalde Açık (FE/NO) Versiyonu****3. Klape / Tahrik ünitesi milini anahtar yardımıyla sabit bir pozisyonda tutarken tahrik ünitesi milindeki somunu (11) gevşetin****4. DN 15 ila 50**

Piston ringi (8.1) ve pul (9.1) ile birlikte pulu (12) pistonu (8) sökün.

**DN 65 - 80:**

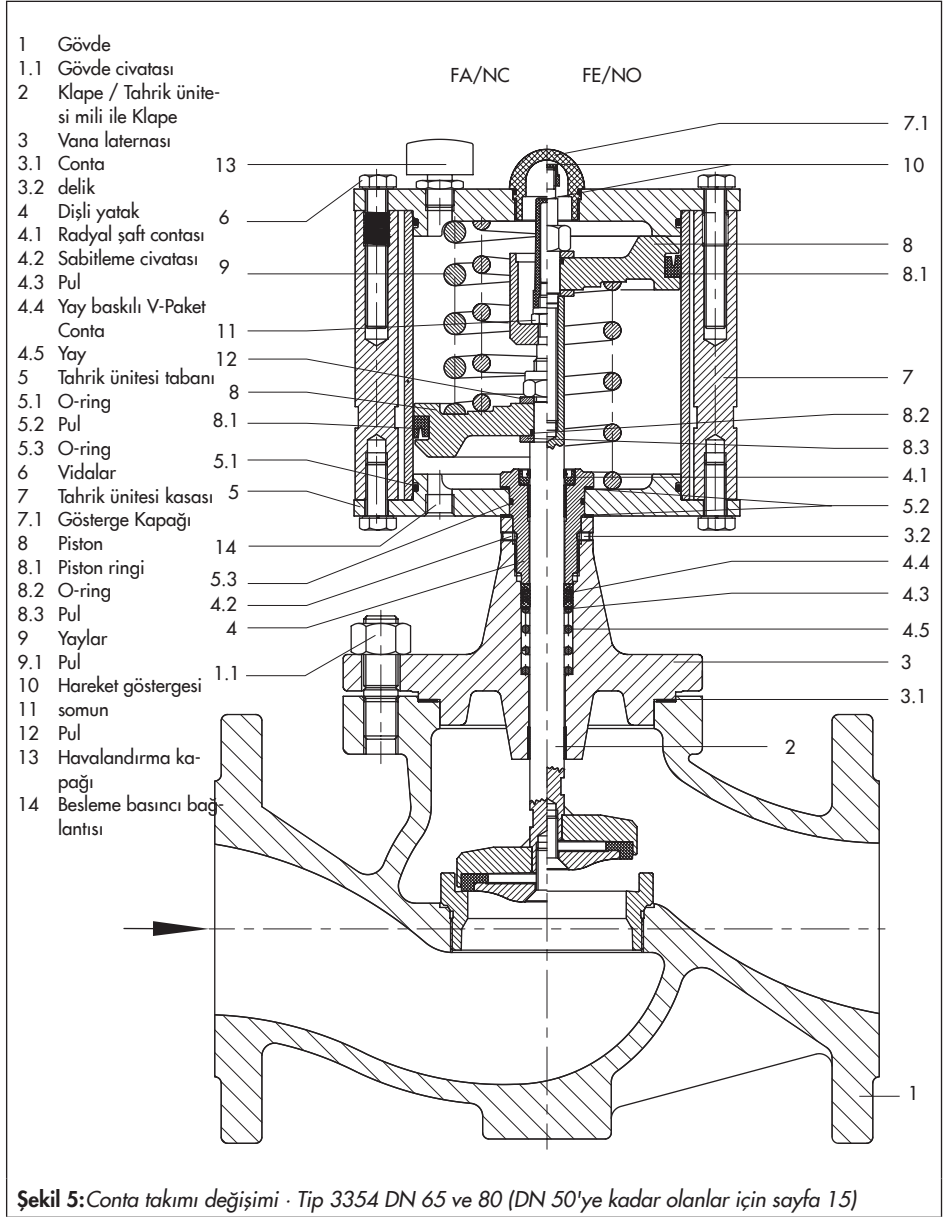
Piston ringini (8.1) pulu (12) ve pistonu (8) sökün.

**5. Oring (8.2) ve pulu (8.3) tahrik ünitesi milinden çıkartın.****6. Yayları (9) kaldırın ve hareket göstermesini (10) çıkartın.****7. Klape / Tahrik ünitesi milini (2) vana laternasından çıkartın (3).****8. 2 mm'lik altgen tornavida yardımıyla sabitleme civatasını (4.2) gevşetin ve daha sonra anahtar yardımıyla vana laternasından (3) tahrik ünitesi tabanı (5) beraber dişli yatağı da (4) çıkartın (DN 15 ila 50: 24 mm; DN 65 ve 80: 41 mm).**

Eğer gerekirse dişli yatağı (4) tahrik ünitesi tabanından (5) çıkartıp alt ve üst yassı pulları (5.2) yenileri ile değiştirin.

**9. Uygun alet kullanarak bütün vana laternasından (3) bütün conta takımını çıkartın. Dikkatlice temizleyin ve salmastra takımını yenisi (4.4) ile değiştirin.****10. Klape / Tahrik ünitesi milini (2) vana laternası (3) içinde kaydırın.****11. Vana laternasına (3) tahrik ünitesi mili (2) üzerinden sırasıyla yayları (4.5) pulu (4.3) ve conta ringlerini (4.4) kaydırın.****12. Üst yassı pulu (5.2) tahrik ünitesi tabanına yerleştirin. O-ring (5.3) ve dişli yatağı (4) tahrik ünitesi tabanına (5) yerleştirin.**





13. Alt yassı pulu (5.2) vana laternasına (3) yerleştirin.

Vana laternasına (3) tahrik ünitesi mili üzerinden tahrik ünitesi tabanıyla (5) beraber dişli yatağı (4) sıkın.

Tahrik ünitesi tabanı (5) sadece yassı pul- lar üzerinde dönebilecek konuma gelene kadar dişli yatağı sıkın.

Dişli yatağı yerine oturtmak için altıgen vi- dayı (4.2) sıkın.

14. **DN 15 ila 50**

Tahrik ünitesi miline önce pulu (8.3) , son- ra tahrik ünitesi tabanına (5) yaylar (9) ile birlikte pulu (9.1) yerleştirin.

**DN 65 - 80:**

Tahrik ünitesi tabanına (5) yaylar (9) ile birlikte pulu (9.1) yerleştirin.

15. Tahrik ünitesi miline piston ringiyle (8.1) beraber pistonu (8) kaydırın. O-ring (8.2) ve pulu (12) yerleştirin.

16. Klape / Tahrik ünitesimilini 8mm'lik anahtar ile sabit pozisyonda tutarken pis- ton civatasını (11) sıkınız.

Hareket göstergesini (10) sıkınız.

17. **DN 15 ila 50**

Tahrik ünitesi kafasını (7) tahrik ünitesi ta- banına (5) yerleştirin ve alt civataları (6) sıkın.

**DN 65 - 80:**

Tahrik ünitesi kafasını (7) ve tepesini (7.1) tahrik ünitesi tabanına (5) yerleştirin ve üst civataları (6) sıkın.

18. Tahrik ünitesi montajlı şekilde vana la- ternasını vana gövdesine yerleştirin. Eğer gerekirse contayı (3.1) yenisi ile değiştirin. Vana laternasını sıkma tork değerlerini sayfa 12 tabelada görebilirsiniz.

## 5 Yay Kuvvetini Değiştirme

DN 40 ve 50 çaplarındaki 60 cm<sup>2</sup> (Ø=90 mm) tahrik üniteli Emniyet Konumu Kapalı (FA/ NC) vanalar tek yaylı veya çift yaylı olarak imal edilebilir (Etikette I veya II olarak belir- tilir.).

Yay eklemek veya çıkarmak vananın kapata- bileceği maksimum basıncı ve ilgili sinyal ba- sıncını değiştirebilir.

Tahrik ünitesi [cm <sup>2</sup> ]	Versiyon	Yay Kuv- veti	Adet	Sinyal Basıncı [bar]
60	FA/FC	1140 N	1	3,8
		2160 N	2	5,4

Montaj ve demontaj için 4. bölümdeki talimat- ları takip ediniz.



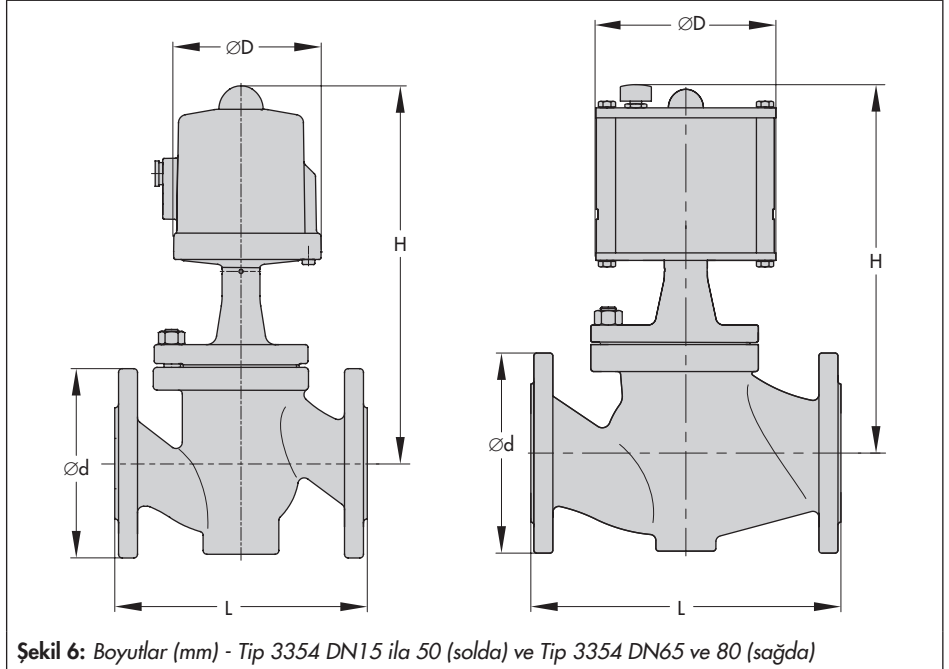
**NOT**

*Emniyet konumu normalde kapalıdan (FA/FC) normalde açık (FE/FO) konu- muna değiştirilebilir.*

## 6 Boyutlar (mm) ve Ağırlıklar (kg)

Flanşlı versiyon									
Nominal Çaplar	DN	15	20	25	32	40	50	65	80
Vana boyu (L)	mm	130	150	160	180	200	230	290	310
Tahrik ünitesi dahil yükseklik (H)	mm	235	235	249	249	262	262	368	368
Flanş Ød	mm	95	105	115	140	150	165	185	200
Tahrik ünitesi dahil vana ağırlığı	kg	5,4	6,0	7,3	12,3	13,0	15,7	30,5	33,5

Pnömatik Pistonlu Tahrik Ünitesi					
Versiyon	Etki Alanı piston Ø	30 cm <sup>2</sup> (Ø = 63 mm)	60 cm <sup>2</sup> (Ø = 90 mm)		120 cm <sup>2</sup> (Ø = 125 mm)
			Tek Yaylı	Çift Yaylı	
Kasa ØD	mm	100	127		180
Besleme basıncı bağlantısı		G ¼	G ¼		G ¼



## 7 Etiket

<b>SAMSON 3354</b>				
Tahrik Ünitesi		Sinyal Basıncı (bar)	Maksimum kapatabileceği fark-basınç $\Delta p$ [bar]	
			2	2
3	4	5	6	6
3	4	5	6	6
ID no.		7	Avrupada imal edilmiştir	

Akışkan dayanım sıcaklığı - maksimum 180 °C

- 1 CE onayı ( sadece DN 40 ve 50 için)
- 2 Nominal Çap DN
- 3 X işareti hangi versiyon olduğunu belirtir.
- 4 Tahrik ünitesi etki alanı ve yay adedi (I veya II)
- 5 Sinyal Basıncı
- 6 Maksimum fark-basınç
- 7 Konfigürasyon ID (Var ID)
- 8 İmal Yılı

## 8 Müşteri talepleri

Lütfen alttaki bilgileri doldurunuz:

- Sipariş Numarası
- Tip, model numarası, nominal çap ve varsa versiyonu
- Proses akışkanının basınç ve sıcaklığı
- Akış debisi (m<sup>3</sup>/h)
- Tahrik ünitesi besleme basıncı
- Montaj çizimi







SAMSON ÖLÇÜ VE OTOMATİK KONTROL SİSTEMLERİ  
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Evren Mahallesi, Gülbahar Caddesi No: 94  
34212 Güneşli-İstanbul, Türkiye  
Telefon: +90 212 6518746 · Faks: +90 212 6518750  
samson@samson.com.tr · www.samson.com.tr

**EB 8140 TR**

2014-07-07