

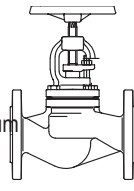
Yumuşak salmastralı metal sitli kesme vanası

ARI-STOBU® -

Düz geçişli flanşlı

- TRB 801 Ek II No. 45 (EN-JL1040 hariç)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opsiyonel)
- TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A

Gri demir döküm
Sfero döküm
Fig. 006/306



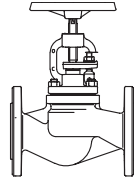
Sayfa 2

ARI-STOBU® -

Düz geçişli flanşlı

- TRB 801 Ek II No. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opsiyonel)
- TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A

Çelik döküm
Fig. 006/306



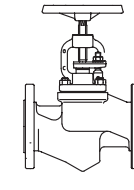
Sayfa 3

ARI-STOBU® -

Düz geçişli flanşlı

- TRB 801 Ek II No. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opsiyonel)
- TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A

Dövme çelik
Fig. 006



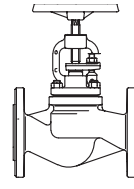
Sayfa 4

ARI-STOBU® -

Düz geçişli flanşlı

- TRB 801 Ek II No. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opsiyonel)
- TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A

Paslanmz. çelik
Fig. 006



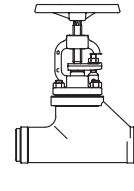
Sayfa 5

ARI-STOBU® -

Düz geçişli alın kaynak boyunlu

- TRB 801 Ek II No. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opsiyonel)
- TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A

Dövme çelik
Fig. 005



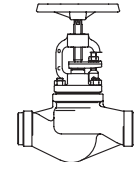
Sayfa 6

ARI-STOBU® -

Düz geçişli alın kaynak boyunlu

- TRB 801 Ek II No. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opsiyonel)
- TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A

Çelik döküm
Fig. 005



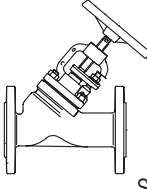
Sayfa 7

ARI-STOBU® -

Y-tipi flanşlı

- TRB 801 Ek II No. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opsiyonel)
- TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A

Paslanmz. çelik
Fig. 009



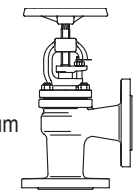
Sayfa 8

ARI-STOBU® -

Köşe tip flanşlı

- TRB 801 EK II No. 45 (EN-JL1040 hariç)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opsiyonel)
- TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A

Gri demir döküm
Sfero döküm
Fig. 007/307



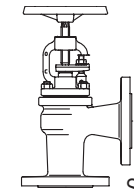
Sayfa 9

ARI-STOBU® -

Köşe tip flanşlı

- TRB 801 Ek II No. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opsiyonel)
- TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A

Çelik döküm
Fig. 007/307



Sayfa 10

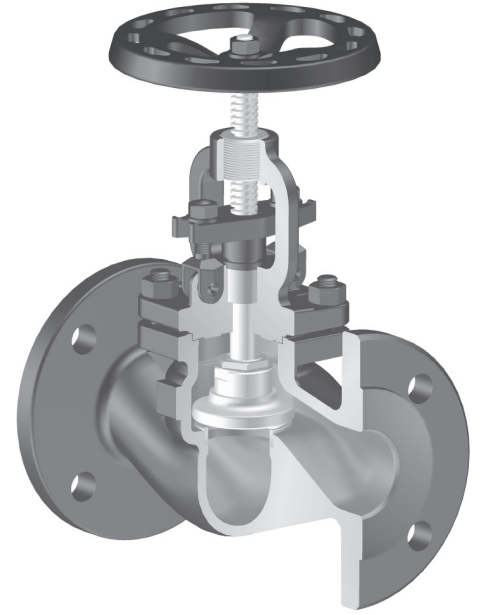
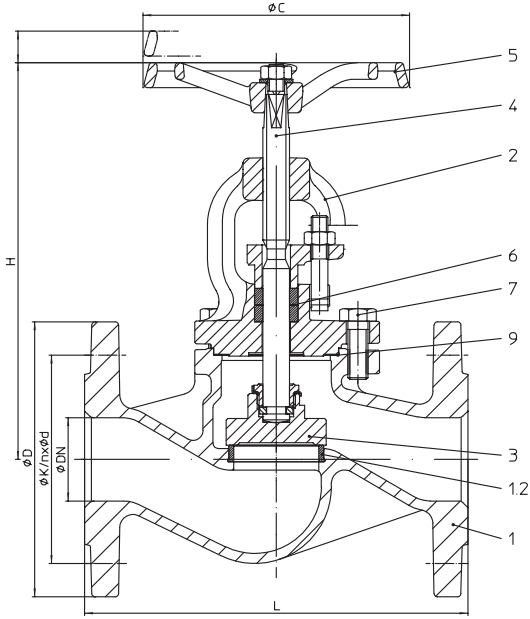


Fig. 006

Özellikler:

- Kanıtlanmış teknoloji
- Paslanmaz malzeme sağlam klape
- Paslanmaz malzeme sağlam mil
- Paslanmaz malzeme sağlam sit
- Haddelenmiş dişli mil
- Parlatılmış mil
- Yüksek gerginliğe sahip yumuşak salmastra
- Çelik döküm, dövme çelik ve paslanmaz çelik olarak küçük anma çapları için de elverişli zeta-değerleri:
- Dişli burçlu kapak üstü
- Flap tipi civatalar

Kesme vanası - düz geçişli flanşlı ve yumuşak salmastralı (Gri demir döküm, Sfero döküm)



| Figür | Anma basıncı | Malzeme | Anma çapı |
|--------|--------------|-----------|-----------|
| 12.006 | PN16 | EN-JL1040 | DN15-300 |
| 12.306 | PN16 | EN-JL1040 | DN15-300 |
| 22.006 | PN16 | EN-JS1049 | DN15-350 |
| 22.306 | PN16 | EN-JS1049 | DN15-350 |
| 23.006 | PN25 | EN-JS1049 | DN15-150 |
| 23.306 | PN25 | EN-JS1049 | DN15-150 |

Fig. 306: RG/MS iç aksam:

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02

CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03

(maks. çalışma sıcaklığı: 180°C, DIN 86251'e göre kod numarası)

Test:

• DN15-300 opsiyonel:
EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A (bkz. sayfa 16)

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir!

(Fig. 306'da mümkün değildir, maks. fark basıncına dikkat ediniz!)

(bkz. sayfa 13)

| Parçalar | | | | | | |
|----------|-------|-------------------|---|--|---|--|
| Poz. | Yd.p. | Tanım | Fig. 12.006 | Fig. 12.306 | Fig. 22./23.006 | Fig. 22./23.306 |
| 1 | | Gövde | EN-JL1040, EN-GJL-250 | | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT | |
| 1.2 | | Sit halkası | X20Cr13+QT, 1.4021+QT | CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03 | X20Cr13+QT, 1.4021+QT | CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03 |
| 2 | | Kapak | EN-JL1040, EN-GJL-250 | | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT | |
| 3 | x | Klape | DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 | CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02 CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03 | DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 | CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02 CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03 |
| 4 | x | Mil | X20Cr13+QT, 1.4021+QT (parlatılmış) | CuSn8, CW453K kod numarası 03 (parlatılm.) | X20Cr13+QT, 1.4021+QT (parlatılmış) | CuSn8, CW453K kod numarası 03 (parlatılm.) |
| 5 | | Volan | EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoksi-kaplama) | | | |
| 6 | x | Salmastra halkası | Saf grafit | | | |
| 7 | | Altıgen civata | 5.6 | | -- | |
| 7 | | Saplama | -- | | 25CrMo4, 1.7218 | |
| 8 | | Altıgen somun | -- | | C35E, 1.1181 | |
| 9 | x | Kapak contası | Saf grafit (CrNi lamine grafit) | | | |
| | | L Yedek parçalar | | | | |

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

| Dıştan-dışa ölçü FTF sei 1, DIN EN 558'e göre | | | | | | | | | | | | | | | | Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 15 | | |
|---|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|
| L | (mm) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 | 730 | 850 | 980 | | |

| Ölçüler | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| H | (mm) | 185 | 185 | 205 | 205 | 230 | 230 | 270 | 305 | 355 | 395 | 450 | 570 | 685 | 770 | 860 |
| ØC | (mm) | 120 | 120 | 140 | 140 | 160 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 400 | 520 | 520 | 520 | 640 |
| Strok | (mm) | 9 | 9 | 13 | 13 | 21 | 19 | 28 | 32 | 36 | 52 | 56 | 73 | 80 | 110 | 116 |
| Kvs-değeri | (m³/st) | 4,2 | 7,4 | 12 | 19 | 31 | 47 | 77 | 120 | 188 | 288 | 410 | 725 | 1145 | 1635 | 2220 |
| Zeta-değeri | -- | 4,6 | 4,7 | 4,3 | 4,6 | 4,3 | 4,5 | 4,8 | 4,5 | 4,5 | 4,7 | 4,8 | 4,9 | 4,8 | 4,8 | 4,9 |

Zeta-değeri ... Kvs-değerleri için tolerans aralığı VDI/VDE 2173'e göre

| Ağırlıklar | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| 12.006 / 306 | (kg) | 3,5 | 4 | 5 | 6,8 | 9,3 | 12,2 | 18 | 24,5 | 35 | 55 | 77 | 145 | 243 | 341 | -- |
| 22.006 / 306 | (kg) | 3,9 | 4,3 | 5,4 | 7 | 9,5 | 12,9 | 18,4 | 24,5 | 36 | 56 | 78 | 122 | 247 | 336 | 451 |
| 23.006 / 306 | (kg) | 3,9 | 4,3 | 5,4 | 7 | 9,5 | 12,9 | 18,4 | 24,5 | 36 | 56 | 78 | -- | -- | -- | -- |

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

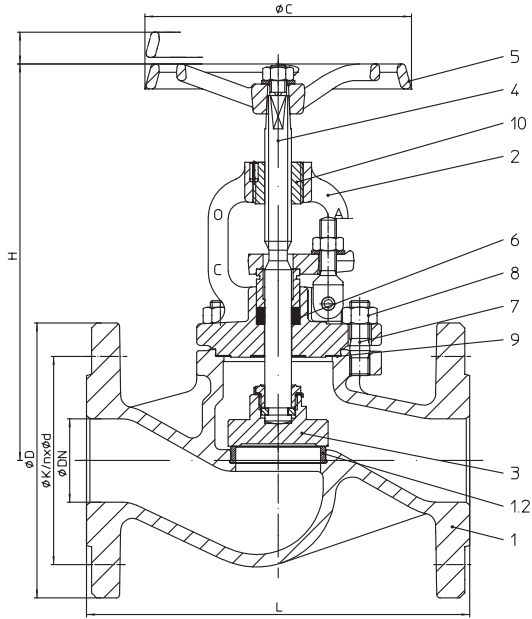
EN-JL1040 ARI-Vanaların, TRD 110'a göre sistemlerde kullanılmasına izin verilmez.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır. (TRB 801 No. 45'e göre EN-JL1040'a izin verilmez.)

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile iletişime geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Kesme vanası - düz geçişli flanşlı ve yumuşak salmastralı (Çelik döküm)



| Figür | Anma basıncı | Malzeme | Anma çapı |
|--------|--------------|----------|-----------|
| 34.006 | PN25 | 1.0619+N | DN15-500 |
| 34.306 | PN25 | 1.0619+N | DN15-500 |
| 35.006 | PN40 | 1.0619+N | DN15-500 |
| 35.306 | PN40 | 1.0619+N | DN15-500 |

Fig. 306: RG/MS iç aksam

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02

CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03

(maks. çalışma sıcaklığı: 180°C, DIN 86251'e göre kod numarası)

Test:

• DN15-300 opsiyonel:

EN ISO 15848-1 / TA - Luft

TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A (bkz. sayfa 16)

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir!

(Fig. 306'da mümkün değildir, maks. fark basıncına dikkat ediniz!)

(bkz. sayfa 13)

| Parçalar | | | | Fig. 34./35.006 | Fig. 34./35.306 |
|----------|-------|-------------------|--|-----------------|---|
| Poz. | Yd.p. | Tanım | | | |
| 1 | | Gövde | GP240GH+N, 1.0619+N | | |
| 1.2 | | Sit halkası | DN ≤50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >50: G19 9 Nb Si, 1.4551 | | CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03 |
| 2 | | Kapak | GP240GH+N, 1.0619+N | | |
| 3 | x | Klape | DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 | | CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02 CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03 ²⁾ |
| 4 | x | Mil | X20Cr13+QT, 1.4021+QT (parlatılmış) | | CuSn8, CW453K kod numarası 03 (parlatılmış) |
| 5 | | Volan | EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoksi-kaplama) | | |
| 6 | x | Salmastra halkası | Saf grafit | | |
| 7 | | Saplama | 25CrMo4, 1.7218 | | |
| 8 | | Altıgen somun | C35E, 1.1181 | | |
| 9 | x | Kapak contası | Saf grafit (CrNi lamine grafit) | | |
| 10 | | Setskur | 11SMn30+C, 1.0715+C | | |
| | | L Yedek parçalar | | | |

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

| Dıştan-dışa ölçüç FTF seri 1, DIN EN 558'e göre | | | | | | | | | | | | | | | | | Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 15 | | |
|---|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--------|--|
| L | (mm) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 | 730 | 850 | 980 | 1100 | 1350 * | |

* üretici standardına göre

| Ölçüler | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| H | (mm) | 185 | 185 | 205 | 205 | 230 | 230 | 270 | 305 | 355 | 395 | 450 | 570 | 685 | 770 | 860 | 865 | 995 |
| ØC | (mm) | 120 | 120 | 140 | 140 | 160 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 400 | 520 | 520 | 520 | 640 | 640 | 640 |
| Strok | (mm) | 9 | 9 | 13 | 13 | 21 | 19 | 28 | 32 | 36 | 52 | 56 | 73 | 80 | 110 | 116 | 126 | 181 |
| Kvs-değeri | (m ³ /st) | 4,2 | 7,4 | 12 | 19 | 31 | 47 | 77 | 120 | 188 | 288 | 410 | 725 | 1145 | 1635 | 2220 | 3180 | 4530 |
| Zeta-değeri | -- | 4,6 | 4,7 | 4,3 | 4,6 | 4,3 | 4,5 | 4,8 | 4,5 | 4,5 | 4,7 | 4,8 | 4,9 | 4,8 | 4,8 | 4,9 | 3,4 | 4,9 |

Zeta-değeri ... Kvs-değerleri için tolerans aralığı VDI/VDE 2173'e göre

| Ağırlıklar | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|------|-----|-----|-----|---|------|------|------|------|------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 34.006 / 306 | (kg) | 4,4 | 5,4 | 6,3 | 7 | 10,5 | 13,8 | 21 | 27,5 | 40 | 61 | 84 | 160 | 265 | 377 | 510 | 780 | 1095 |
| 35.006 / 306 | (kg) | 4,8 | 5,4 | 7,1 | 8 | 11,5 | 13,5 | 23,5 | 28 | 39,5 | 61 | 84 | 170 | 283 | 414 | 557 | 857 | 1150 |

Bilgi / teknik kuralların kısıtlamasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

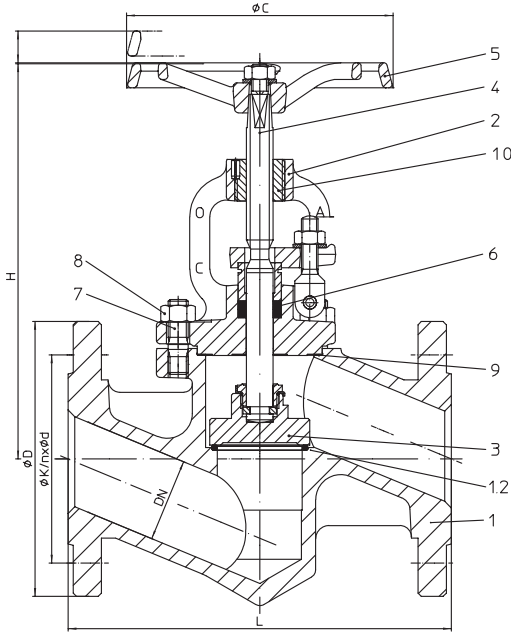
TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile iletişime geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Baskı 06/13 - ARI değişiklik yapma hakkını saklı tutar - www.ari-armaturen.com adresindeki veri düzenli olarak güncellenmektedir!

Kesme vanası - düz geçişli flanşlı ve yumuşak salmastralı (Dövme çelik)



| Figür | Anma basıncı | Malzeme | Anma çapı |
|--------|--|-------------------|-----------|
| 45.006 | PN40 | 1.0460 / 1.0619+N | DN15-50 |
| Test: | • opsiyonel: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A (bkz. sayfa 16) | | |

| Parçalar | | | |
|------------------|-------|-------------------|--|
| Poz. | Yd.p. | Tanım | Fig. 45.006 |
| 1 | | Gövde | P250 GH, 1.0460 |
| 1.2 | | Sit halkası | G19 9 Nb Si, 1.4551 |
| 2 | | Kapak | 1.0619+N |
| 3 | x | Klape | X20Cr13+QT, 1.4021+QT |
| 4 | x | Mil | X20Cr13+QT, 1.4021+QT (parlatılmış) |
| 5 | | Volan | EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoksi-kaplama) |
| 6 | x | Salmastra halkası | Saf grafit |
| 7 | | Saplama | 25CrMo4, 1.7218 |
| 8 | | Altıgen somun | C35E, 1.1181 |
| 9 | x | Kapak contası | Saf grafit (CrNi lamine grafit) |
| 10 | | Setskur | 11SMn30+C, 1.0715+C |
| L Yedek parçalar | | | |

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|----|----|----|----|----|----|----|
|----|----|----|----|----|----|----|

| Dıştan-dışa ölçü FTF seri 1, DIN EN 558'e göre | | Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 15 | | | | | |
|--|------|--|-----|-----|-----|-----|-----|
| L | (mm) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 |

| Ölçüler | | | | | | | |
|---|---------|-----|-----|-----|-----|------|-----|
| H | (mm) | 201 | 203 | 223 | 229 | 236 | 237 |
| ØC | (mm) | 120 | 120 | 140 | 140 | 160 | 160 |
| Strok | (mm) | 9 | 9 | 13 | 13 | 21 | 19 |
| Kvs-değeri | (m³/st) | 3,3 | 5,8 | 9,2 | 15 | 23,3 | 36 |
| Zeta-değeri | -- | 7,4 | 7,6 | 7,4 | 7,4 | 7,5 | 7,7 |
| Zeta-değeri ... Kvs-değerleri için tolerans aralığı VDI/VDE 2173'e göre | | | | | | | |

| Ölçüler | | | | | | | |
|---------|------|-----|---|---|---|----|----|
| 45.006 | (kg) | 4,3 | 5 | 6 | 7 | 10 | 13 |

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

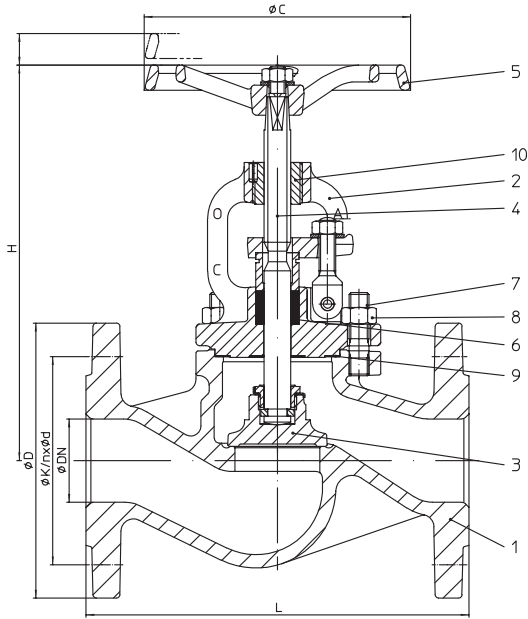
Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile iletişime geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Kesme vanası - düz geçişli flanşlı ve yumuşak salmastralı (Paslanmaz çelik)



| Figür | Anma basıncı | Malzeme | Anma çapı |
|--------|--------------|---------|-----------|
| 52.006 | PN16 | 1.4408 | DN15-200 |
| 54.006 | PN25 | 1.4408 | DN200 |
| 55.006 | PN40 | 1.4408 | DN15-150 |

| | |
|-------|--|
| Test: | • opsiyonel: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A (bkz. sayfa 16) |
|-------|--|

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir!
(bkz. sayfa 13)

| Parçalar | | | |
|------------------|-------|-------------------|--|
| Poz. | Yd.p. | Tanım | Fig. 52./54./55.006 |
| 1 | | Gövde | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2 | | Kapak | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 3 | x | Klape | X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571 |
| 4 | x | Mil | X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571 |
| 5 | | Volan | EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoksi-kaplama) |
| 6 | x | Salmastra halkası | Saf grafit |
| 7 | | Saplama | A4-70 |
| 8 | | Altigen somun | A4 |
| 9 | x | Kapak contası | Saf grafit (CrNi lamine grafit) |
| 10 | | Setskur | X5CrNiMo17-12-2, 1.4401 |
| L Yedek parçalar | | | |

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|

| Dıştan-dışa ölçü FTF seri 1, DIN EN 558'e göre | | | | | | | | | | | | Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 15 | |
|--|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|-----|
| L | (mm) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 |

| Ölçüler | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| H | (mm) | 185 | 185 | 205 | 205 | 230 | 230 | 270 | 305 | 355 | 395 | 450 | 570 |
| ØC | (mm) | 120 | 120 | 140 | 140 | 160 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 400 | 520 |
| Strok | (mm) | 9 | 9 | 13 | 13 | 21 | 19 | 28 | 32 | 36 | 52 | 56 | 73 |
| Kvs-değeri | (m³/st) | 4,2 | 7,4 | 12 | 19 | 31 | 47 | 77 | 120 | 188 | 288 | 410 | 725 |
| Zeta-değeri | -- | 4,6 | 4,7 | 4,3 | 4,6 | 4,3 | 4,5 | 4,8 | 4,5 | 4,5 | 4,7 | 4,8 | 4,9 |
| Zeta-değeri ... Kvs-değerleri için tolerans aralığı VDI/VDE 2173'e göre | | | | | | | | | | | | | |

| Ölçüler | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|------|-----|-----|-----|---|------|------|------|----|------|----|----|-----|
| 52./54./55.006 | (kg) | 4,8 | 5,4 | 7,1 | 8 | 11,5 | 13,5 | 23,5 | 28 | 39,5 | 61 | 84 | 170 |

Bilgi / teknik kuralların kısıtlamasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

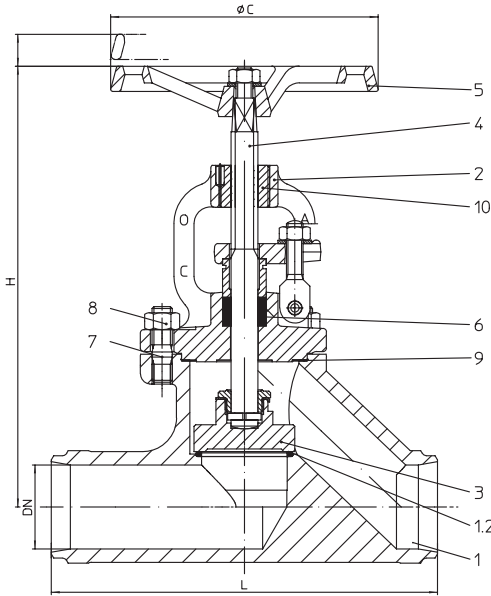
TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile iletişime geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Baskı 06/13 - ARI değişiklik yapma hakkını saklı tutar - www.ari-armaturen.com adresindeki veri düzenli olarak güncellenmektedir!

Kesme vanası - düz geçişli alın kaynak boyunlu ve yumuşak salmastralı (Dövme çelik)



| Figür | Anma basıncı | Malzeme | Anma çapı |
|---|--------------|-------------------|-----------|
| 45.005 | PN40 | 1.0460 / 1.0619+N | DN15-50 |
| DN65-300 için bkz. Fig. 35.005 (1.0619+N) | | | |

Alın kaynak boynu, DIN EN 12627 Fig. 4'e göre (bkz. sayfa 12)

| | |
|-------|--|
| Test: | • opsiyonel: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A (bkz. sayfa 16) |
|-------|--|

| Parçalar | | | |
|------------------|-------|-------------------|--|
| Poz. | Yd.p. | Tanım | Fig. 45.005 |
| 1 | | Gövde | P250 GH, 1.0460 |
| 1.2 | | Sit halkası | G19 9 Nb Si, 1.4551 |
| 2 | | Kapak | 1.0619+N |
| 3 | x | Klape | X20Cr13+QT, 1.4021+QT |
| 4 | x | Mil | X20Cr13+QT, 1.4021+QT (parlatılmış) |
| 5 | | Volan | EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoksi-kaplama) |
| 6 | x | Salmastra halkası | Saf grafit |
| 7 | | Saplama | 25CrMo4, 1.7218 |
| 8 | | Altıgen somun | C35E, 1.1181 |
| 9 | x | Kapak contası | Saf grafit (CrNi lamine grafit) |
| 10 | | Setskur | 11SMn30+C, 1.0715+C |
| L Yedek parçalar | | | |

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|----|----|----|----|----|----|----|
|----|----|----|----|----|----|----|

| Dıştan-dışa ölçü ETE seri 1, DIN EN 12982'ye göre | | | | | | | |
|---|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L | (mm) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 |

| Ölçüler | | | | | | | |
|---|---------|-----|-----|-----|-----|------|-----|
| H | (mm) | 205 | 205 | 225 | 230 | 235 | 235 |
| ØC | (mm) | 120 | 120 | 140 | 140 | 160 | 160 |
| Strok | (mm) | 9 | 9 | 13 | 13 | 21 | 19 |
| Kvs-değeri | (m³/st) | 3,3 | 5,8 | 9,2 | 15 | 23,3 | 36 |
| Zeta-değeri | -- | 4,6 | 4,7 | 4,3 | 4,6 | 4,3 | 4,5 |
| Zeta-değeri ... Kvs-değerleri için tolerans aralığı VDI/VDE 2173'e göre | | | | | | | |

| Ağırlıklar | | | | | | | |
|------------|------|-----|---|-----|-----|-----|-----|
| 45.005 | (kg) | 2,9 | 3 | 3,5 | 3,5 | 6,2 | 7,8 |

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

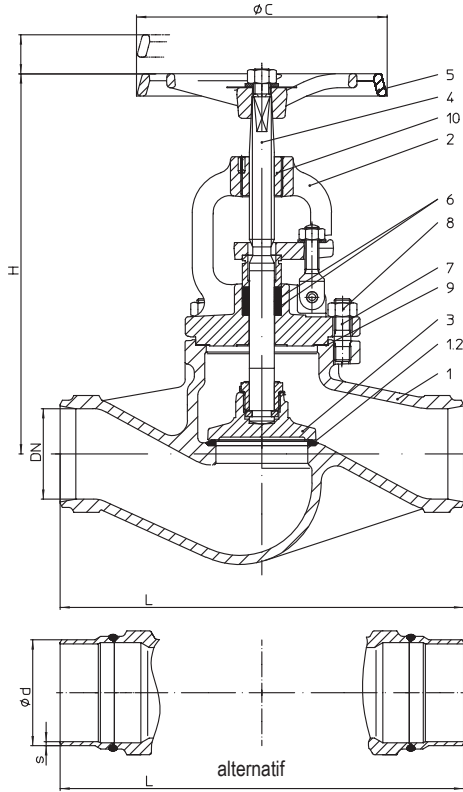
Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile iletişime geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Kesme vanası - düz geçişli alın kaynak boyunlu ve yumuşak salmastralı (Çelik döküm)



| Figür | Anma basıncı | Malzeme | Anma çapı |
|--|--------------|----------|-----------|
| 35.005 | PN40 | 1.0619+N | DN65-300 |
| DN15-50 için bkz. Fig. 45.005 (1.0460) | | | |

Alın kayna boyunlu, DIN EN 12627 Fig. 4'e göre (bkz. sayfa 12)

alternatif: DN 65-200 P235GH pabuç boyunlu

Test:

• opsiyonel:
EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A (bkz. sayfa 16)

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir!
(bkz. sayfa 13)

| Parçalar | | | |
|------------------|-------|-------------------|--|
| Poz. | Yd.p. | Tanım | Fig. 35.005 |
| 1 | | Gövde | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 1.2 | | Sit halkası | G19 9 Nb Si, 1.4551 |
| 2 | | Kapak | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 3 | x | Klape | DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 |
| 4 | x | Mil | X20Cr13+QT, 1.4021+QT (parlatılmış) |
| 5 | | Volan | EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoksi-kaplama) |
| 6 | x | Salmastra halkası | Saf grafit |
| 7 | | Saplama | 25CrMo4, 1.7218 |
| 8 | | Altıgen somun | C35E, 1.1181 |
| 9 | x | Kapak contası | Saf grafit (CrNi lamine grafit) |
| 10 | | Setskur | 11SMn30+C, 1.0715+C |
| L Yedek parçalar | | | |

| DN | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

| Dıştan-dışa ölçü ETE seri 1, DIN EN 12982'ye göre | | | | | | | | | |
|---|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L | (mm) | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 | 730 | 850 |

| Ölçüler | | | | | | | | | |
|-------------|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| H | (mm) | 270 | 305 | 355 | 395 | 450 | 570 | 685 | 770 |
| ØC | (mm) | 180 | 200 | 225 | 250 | 400 | 520 | 520 | 520 |
| Strok | (mm) | 28 | 32 | 36 | 52 | 56 | 73 | 80 | 110 |
| Kvs-değeri | (m³/st) | 77 | 120 | 188 | 288 | 410 | 725 | 1145 | 1635 |
| Zeta-değeri | -- | 4,8 | 4,5 | 4,5 | 4,7 | 4,8 | 4,9 | 4,8 | 4,8 |

Zeta-değeri ... Kvs-değerleri için tolerans aralığı VDI/VDE 2173'e göre

| Ağırlıklar | | | | | | | | | |
|------------|------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| 35.005 | (kg) | 16 | 21 | 28 | 45 | 66 | 143 | 228 | 345 |

Bilgi / teknik kuralların kısıtlamasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

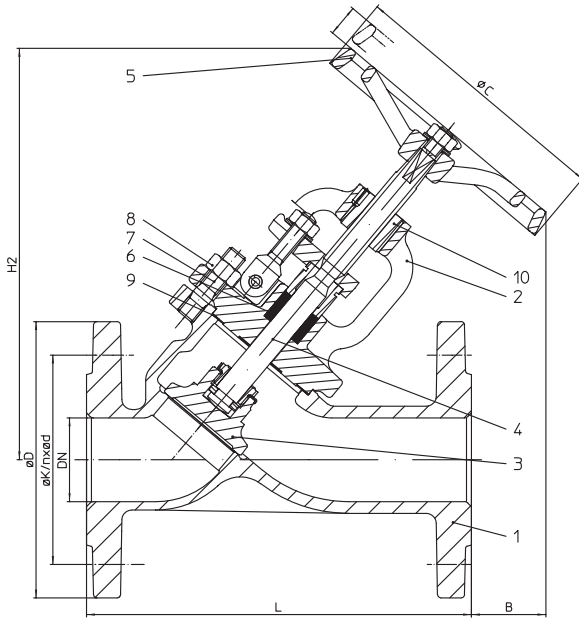
TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile iletişime geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Baskı 06/13 - ARI değişiklik yapma hakkını saklı tutar - www.ari-armaturen.com adresindeki veri düzenli olarak güncellenmektedir!

Kesme vanası - Y-tipi flanşlı ve yumuşak salmastralı (Paslanmaz çelik)



| Figür | Anma basıncı | Malzeme | Anma çapı |
|--------|--------------|---------|-----------|
| 52.009 | PN16 | 1.4408 | DN15-200 |
| 54.009 | PN25 | 1.4408 | DN15-200 |
| 55.009 | PN40 | 1.4408 | DN15-200 |

| | |
|-------|--|
| Test: | • opsiyonel: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A (bkz. sayfa 16) |
|-------|--|

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir!
(bkz. sayfa 13)

| Parçalar | | | |
|------------------|-------|-------------------|--|
| Poz. | Yd.p. | Tanım | Fig. 52./54./55.009 |
| 1 | | Gövde | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 2 | | Kapak | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 3 | x | Klape | X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571 |
| 4 | x | Mil | X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571 |
| 5 | | Volan | EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoksi-kaplama) |
| 6 | x | Salmastra halkası | Saf grafit |
| 7 | | Saplama | A4-70 |
| 8 | | Altıgen somun | A4 |
| 9 | x | Kapak contası | Saf grafit (CrNi lamine grafit) |
| 10 | | Setskur | X5CrNiMo17-12-2, 1.4401 |
| L Yedek parçalar | | | |

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|

| Dıştan-dışa ölçü FTF seri 1, DIN EN 558'e göre | | | | | | | | | | | | | Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 15 | |
|--|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|
| L | (mm) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 | |

| Ölçüler | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| H2 | (mm) | 200 | 200 | 225 | 225 | 245 | 250 | 285 | 320 | 415 | 435 | 505 | 640 |
| B | (mm) | 80 | 70 | 85 | 70 | 70 | 45 | 30 | 65 | 75 | 80 | 75 | 130 |
| ØC | (mm) | 120 | 120 | 140 | 140 | 160 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 400 | 520 |
| Strok | (mm) | 9 | 9 | 13 | 13 | 21 | 19 | 28 | 32 | 36 | 52 | 56 | 73 |
| Kvs-değeri | (m³/st) | 5,8 | 8,6 | 13 | 20 | 42 | 59 | 90 | 127 | 205 | 310 | 445 | 800 |
| Zeta-değeri | -- | 2,4 | 3,5 | 3,7 | 4,2 | 2,3 | 2,9 | 3,5 | 4,1 | 3,8 | 4,1 | 4,1 | 5 |
| Zeta-değeri ... Kvs-değerleri için tolerans aralığı VDI/VE 2173'e göre | | | | | | | | | | | | | |

| Ağırlıklar | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|------|---|-----|---|-----|-----|------|------|------|----|----|----|-----|
| 52./54./55.009 | (kg) | 4 | 4,6 | 6 | 7,6 | 9,4 | 11,6 | 16,5 | 23,2 | 35 | 43 | 72 | 141 |

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

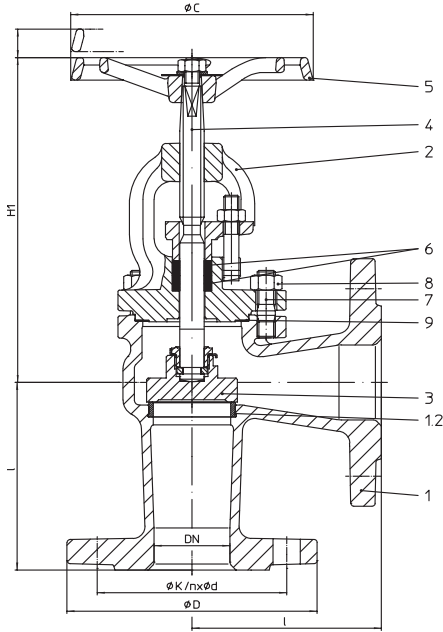
Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile iletişime geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Kesme vanası - köşe tip flanşlı ve yumuşak salmastralı (Gri demir döküm, Sfero döküm)



| Figür | Anma basıncı | Malzeme | Anma çapı |
|--------|--------------|-----------|-----------|
| 12.007 | PN16 | EN-JL1040 | DN15-300 |
| 12.307 | PN16 | EN-JL1040 | DN15-300 |
| 22.007 | PN16 | EN-JS1049 | DN15-500 |
| 22.307 | PN16 | EN-JS1049 | DN15-500 |

Fig. 307: RG/MS iç aksam

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02

CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03

(maks. çalışma sıcaklığı: 180°C, DIN 86251'e göre kod numarası)

Test:

• DN15-300 opsiyonel:

EN ISO 15848-1 / TA - Luft

TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A (bkz. sayfa 16)

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klape gereklidir!

(Fig. 307'de mümkün değildir, maks. fark basıncına dikkat ediniz!)

(bkz. sayfa 13)

| Parçalar | | | | | | |
|----------|-------|-------------------|---|--|---|--|
| Poz. | Yd.p. | Tanım | Fig. 12.007 | Fig. 12.307 | Fig. 22.007 | Fig. 22.307 |
| 1 | | Gövde | EN-JL1040, EN-GJL-250 | | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT | |
| 1.2 | | Sit halkası | X20Cr13+QT, 1.4021+QT | CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03 | X20Cr13+QT, 1.4021+QT | CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03 |
| 2 | | Kapak | EN-JL1040, EN-GJL-250 | | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT | |
| 3 | x | Klape | DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 | CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02 CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03 | DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 | CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02 CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03 |
| 4 | x | Mil | X20Cr13+QT, 1.4021+QT (parlatılmış) | CuSn8, CW453K kod numarası 03 (parlatılmış) | X20Cr13+QT, 1.4021+QT (parlatılmış) | CuSn8, CW453K kod numarası 03 (parlatılmış) |
| 5 | | Volan | EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoksi-kaplama) | | | |
| 6 | x | Salmastra halkası | Saf grafit | | | |
| 7 | | Altıgen civata | 5.6 | | | |
| 7 | | Saplama | -- | | | |
| 8 | | Altıgen somun | -- | | | |
| 9 | x | Kapak contası | Saf grafit (CrNi lamine grafit) | | | |
| | | L Yedek parçalar | | | | |

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

| Dıştan-dışa ölçü CTF seri 8, DIN EN 558'e göre | | | | | | | | | | | | | | | | | Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 15 | | |
|--|------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|-------|--|
| l | (mm) | 90 | 95 | 100 | 105 | 115 | 125 | 145 | 155 | 175 | 200 | 225 | 275 | 325 | 375 | 425 | 475 | 525 * | |

* üretici standardına göre

| Ölçüler | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| H1 | (mm) | 185 | 185 | 200 | 200 | 215 | 215 | 245 | 280 | 320 | 360 | 415 | 495 | 575 | 655 | 735 | 740 | 840 |
| ØC | (mm) | 120 | 120 | 140 | 140 | 160 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 400 | 520 | 520 | 520 | 640 | 640 | 640 |
| Strok | (mm) | 9 | 9 | 13 | 13 | 21 | 19 | 28 | 32 | 36 | 52 | 56 | 73 | 80 | 110 | 116 | 126 | 181 |
| Kvs-değeri | (m³/st) | 5,2 | 9,2 | 15 | 24 | 37 | 58 | 96 | 150 | 235 | 360 | 510 | 905 | 1430 | 2040 | 2775 | 3975 | 5660 |
| Zeta-değeri | -- | 3 | 3 | 2,8 | 2,9 | 3 | 3 | 3,1 | 2,9 | 2,9 | 3 | 3,1 | 3,1 | 3,1 | 3,1 | 3,1 | 2,6 | 3,1 |

Zeta-değeri ... Kvs-değerleri için tolerans aralığı VDI/VDE 2173'e göre

| Ağırlıklar | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 12.007 / 307 | (kg) | 3,9 | 4,5 | 5,5 | 6,6 | 9,1 | 11,5 | 17,1 | 22,4 | 32 | 46 | 67 | 126 | 184 | 270 | -- | -- | -- |
| 22.007 / 307 | (kg) | 4 | 4,5 | 5,6 | 6,6 | 9,2 | 11,6 | 17 | 22,6 | 33 | 46 | 68 | 100 | 204 | 270 | 398 | 570 | 885 |

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

EN-JL1040 ARI-Vanaların, TRD 110'a göre sistemlerde kullanılmasına izin verilmez.

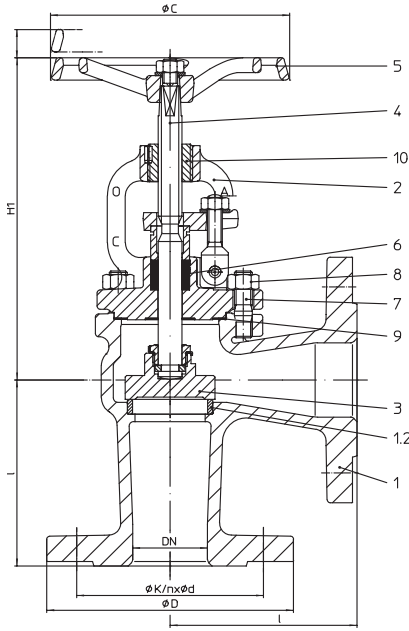
TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır. (TRB 801 No. 45'e göre EN-JL1040'a izin verilmez.)

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile iletişime geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Baskı 06/13 - ARI değişiklik yapma hakkını saklı tutar - www.ari-armaturen.com adresindeki veri düzenli olarak güncellenmektedir!

Kesme vanası - köşe tip flanşlı ve yumuşak salmastralı (Çelik döküm)



| Figür | Anma basıncı | Malzeme | Anma çapı |
|--------|--------------|----------|-----------|
| 34.007 | PN25 | 1.0619+N | DN15-500 |
| 34.307 | PN25 | 1.0619+N | DN15-500 |
| 35.007 | PN40 | 1.0619+N | DN15-500 |
| 35.307 | PN40 | 1.0619+N | DN15-500 |

Fig. 307: Trim made of RG/MS

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02

CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03

(maks. çalışma sıcaklığı: 180°C, DIN 86251'e göre kod numarası)

Test:

- DN15-300 opsiyonel:
EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A (bkz. sayfa 16)

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir!
(Fig. 307'de mümkün değildir, maks. fark basıncına dikkat ediniz!)
(bkz. sayfa 13)

| Parçalar | | | | Fig. 34./35.007 | Fig. 34./35.307 |
|------------------|-------|-------------------|--|-----------------|---|
| Poz. | Yd.p. | Tanım | | | |
| 1 | | Gövde | GP240GH+N, 1.0619+N | | |
| 1.2 | | Sit halkası | DN ≤50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >50: G19 9 Nb Si, 1.4551 | | CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03 |
| 2 | | Kapak | GP240GH+N, 1.0619+N | | |
| 3 | x | Klape | DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 | | CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02 CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03 |
| 4 | x | Mil | X20Cr13+QT, 1.4021+QT (parlatılmış) | | CuSn8, CW453K kod numarası 03 (parlatılmış) |
| 5 | | Volan | EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoksi-kaplama) | | |
| 6 | x | Salmastra halkası | Saf grafit | | |
| 7 | | Saplama | 25CrMo4, 1.7218 | | |
| 8 | | Altıgen somun | C35E, 1.1181 | | |
| 9 | x | Kapak contası | Saf grafit (CrNi lamine grafit) | | |
| 10 | | Setskur | 11SMn30+C, 1.0715+C | | |
| L Yedek parçalar | | | | | |

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

Dıştan-dışa ölçü CTF seri 8, DIN EN 558'e göre Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 15

| l | (mm) | 90 | 95 | 100 | 105 | 115 | 125 | 145 | 155 | 175 | 200 | 225 | 275 | 325 | 375 | 425 | 475 | 525 * |
|---|------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
|---|------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|

* üretici standardına göre

| Ölçüler | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| H1 | (mm) | 185 | 185 | 200 | 200 | 215 | 215 | 245 | 280 | 320 | 360 | 415 | 495 | 575 | 655 | 735 | 740 | 840 |
| ØC | (mm) | 120 | 120 | 140 | 140 | 160 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 400 | 520 | 520 | 520 | 640 | 640 | 640 |
| Strok | (mm) | 9 | 9 | 13 | 13 | 21 | 19 | 28 | 32 | 36 | 52 | 56 | 73 | 80 | 110 | 116 | 126 | 181 |
| Kvs-değeri | (m ³ /st) | 5,2 | 9,2 | 15 | 24 | 37 | 58 | 96 | 150 | 235 | 360 | 510 | 905 | 1430 | 2040 | 2775 | 3975 | 5660 |
| Zeta-değeri | -- | 3 | 3 | 2,8 | 2,9 | 3 | 3 | 3,1 | 2,9 | 2,9 | 3 | 3,1 | 3,1 | 3,1 | 3,1 | 3,1 | 2,6 | 3,1 |

Zeta-değeri ... Kvs-değerleri için tolerans aralığı VDI/VDE 2173'e göre

| Ağırlıklar | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|------|-----|-----|-----|-----|------|------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 34.007 / 307 | (kg) | 5,2 | 7,2 | 7,4 | 8,4 | 12,4 | 13,6 | 20 | 25 | 34 | 53 | 70 | 138 | 170 | 290 | 383 | 690 | 963 |
| 35.007 / 307 | (kg) | 5,2 | 7,2 | 7,4 | 8,4 | 12,4 | 13,6 | 20 | 25 | 34 | 53 | 70 | 148 | 188 | 327 | 430 | 767 | 1018 |

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

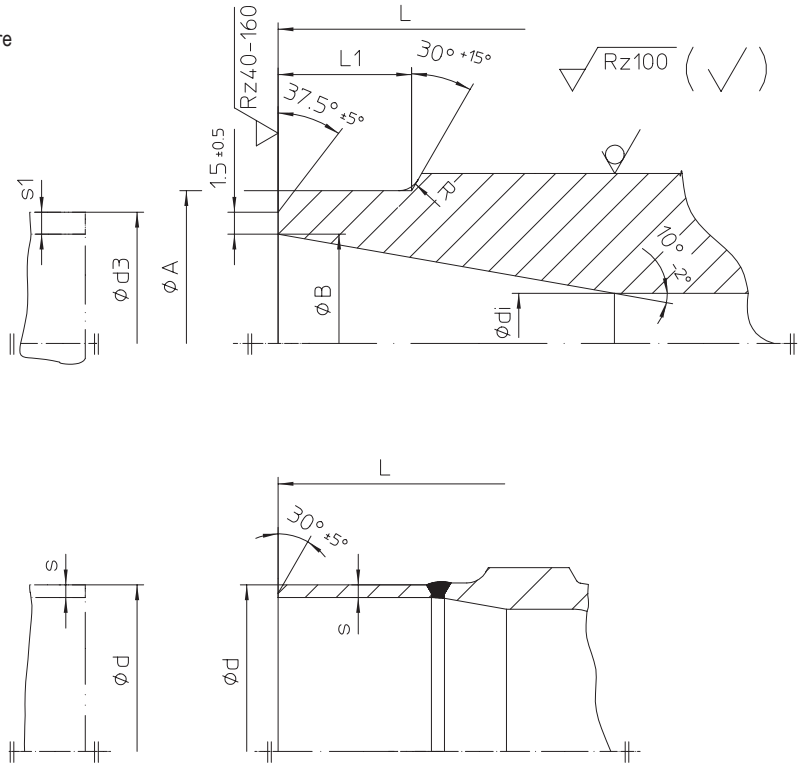
TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile iletişime geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

L = Dıştan-dışa ölçü

Kenar şekillendirme, DIN EN 25817'ye göre



| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

Alın kaynak boynu, DIN EN 12627'ye göre

| L | (mm) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 | 730 | 850 | 980 | 1100 |
|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ØA | (mm) | 22 | 28 | 35 | 44 | 50 | 62 | 77 | 91 | 117 | 144 | 172 | 223 | 278 | 329 | 362 | 413 |
| ØB | (mm) | 17,3 | 22,3 | 28,5 | 37,2 | 43,1 | 53,9 | 68,9 | 80,9 | 104,3 | 130,7 | 157,1 | 204,9 | 257 | 307,9 | 338 | 384,4 |
| Ødi | (mm) | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 330 | 375 |
| R | (mm) | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| L1 (benzer) | (mm) | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 14 | 18 | 20 | 20 | 25 | 33 | 45 | 45 |
| Ød3 | (mm) | 21,3 | 26,9 | 33,7 | 42,4 | 48,3 | 60,3 | 76,1 | 88,9 | 114,3 | 139,7 | 168,3 | 219,1 | 273,0 | 323,9 | 355,6 | 406,4 |
| s1 | (mm) | 2 | 2,3 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 3,2 | 3,6 | 4 | 5 | 4,5 | 5,6 | 7,1 | 8 | 8 | 8,8 | 11 |

Dıştan-dışa ölçü ETE seri 1, DIN EN 12982'ye göre**Alın kaynak boynu, DIN EN 12627 Fig. 4'e göre****Kaynak parçası, DIN EN 29692 kod numarası 1.3.3'e göre**

Alın kaynak boyunlu ARI-vanaları için kullanılan malzemeler:

GP240GH+N, 1.0619+N DIN EN 10213-2'ye göre.

P250GH, 1.0460 DIN EN 10222-2'ye göre.

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

P235GH pabuç boynu (Boru bağlantısı ± kaynak boyunlu flanşlar)

| Ød | (mm) | -- | -- | -- | -- | -- | 76,1 | 88,9 | 114,3 | 139,7 | 168,3 | 219,1 | -- | -- | -- | -- |
|----|------|----|----|----|----|----|------|------|-------|-------|-------|-------|----|----|----|----|
| Øs | (mm) | -- | -- | -- | -- | -- | 2,9 | 3,2 | 3,6 | 4,0 | 4,5 | 6,3 | -- | -- | -- | -- |

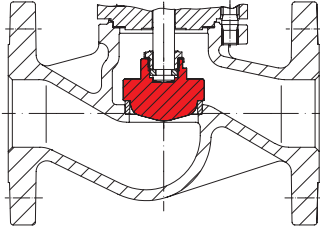
Pabuç boyunlu ARI vanalar (DN65-200) için kullanılan malzeme P235GH, DIN EN 1021-2'ye göre.

Tecrübelerimize dayanarak vana ve pislik tutucuların borulara ve birbirine bağlanmasında elektrik ark kaynağı kullanılması önerilir.

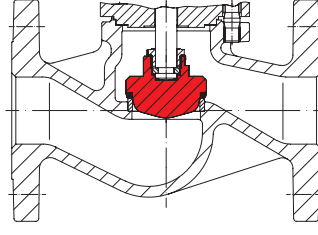
Uygun bir kompozit malzeme ile kireç esaslı elektrotlar, kaynak için dolgu malzemesi olarak kullanılır.

Gaz kaynağından kaçınılmalıdır.

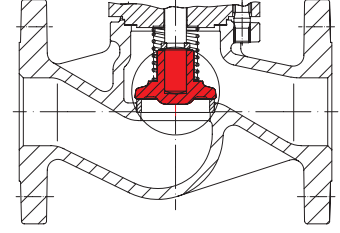
Vana ve boruların farklı malzeme bileşimi ve malzeme kalınlığı nedeniyle, gaz kaynağı hata üretmeye elektrik kaynağından daha çok elverişlidir. Sertlik çatlakları, iri taneli yapı gelişebilir.



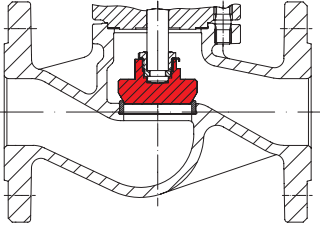
Ayar klapesi
(maks. izin verilen ΔP için bkz: Akış diyagramı)



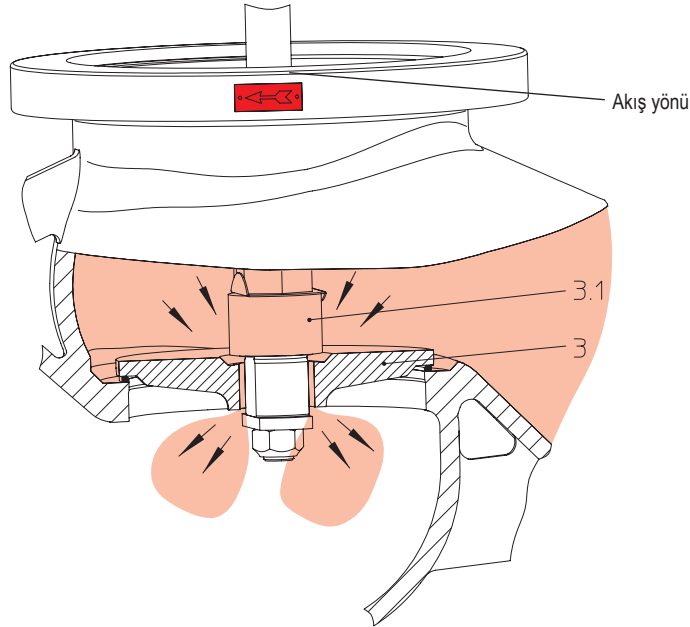
Yumuşak contalı ayar klapesi
Maks. çalışma sıcaklığı 200°C,
PTFE + 25% carbon
(maks. izin verilen ΔP için bkz: Akış diyagramı)



Dişi sıkılmış çek vana fonks. ayarlanabilen yaylı klape -
maks. fark basıncı, bkz. basınç dengeleme klapesi
tablosu,
Set basıncı 0,1 bar
(Özel uygulamalar için tasarım bkz. sayfa 14)
Akış değerleri (Kvs ve Zeta) için bkz. „Çek vanalar“ veri
sayfası.



Marjinal sitalı klape



Dengeleme klapesi

Dengeleme klape vanalarda, akışkan vana gövdesi üzerinde akış yönü oku ile belirtildiği gibi klape(3) üstüne doğru akmalı ve mil düşey ekseninde dik konumda olmalıdır.

Çalışma prensipleri:

Vana kapalıyken, volan saat yönünün tersine döndürüldüğünde pilot klapeyi (3.1) kaldırır, büyük dengeleme klapesi (3) kapalı

Klapeyi içinden geçmesine izin verilen bu akışkan, klapeyi (3) altındaki basıncı eşitlemiştir.

Basınç tablosunda belirtilen değerlere eşitlendikten sonra, vana normal manuel kuvvet ile çevrilerek açılabilir.

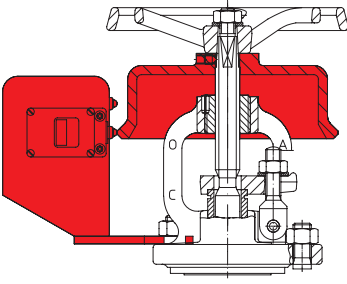
Dengeleme klapesi yalnızca kapalı sistemlerde tam etkilidir.

Eğer akışkan açık havaya deşarj edilmişse, klape her iki tarafındaki akışkan basıncını eşitleyemez.

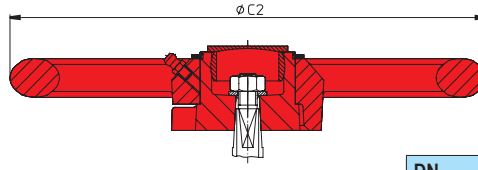
Basınç dengelemesi yapılırken, boru sistemindeki hacim nedeniyle eğer çok fazla zaman gerekiyorsa baypas hattı veya diğer bir ayarlama gereklidir.

Aşağıdaki basınçları aşan fark basınçlı ARI kesme vanaları, basınç dengeleme klapesi ile donatılmalıdır

| DN | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
|-----------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Fark basıncı (ΔP) (bar) | 25 | 21 | 14 | 9 | 6 | 4,5 | 3,5 | 1,5 |

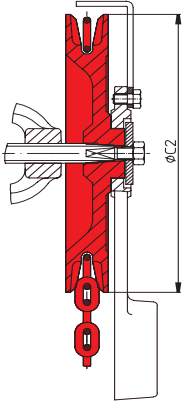


Limit switch



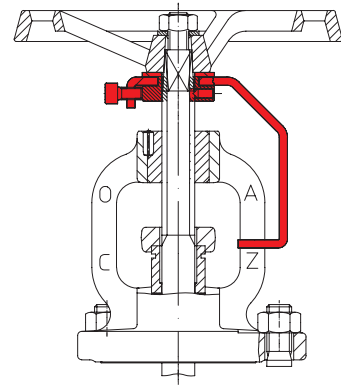
Darbe kuvveti ile çalıştırılan volan

| DN (mm) | ØC2 (mm) | Ağırlık (kg) |
|------------|-------------|-----------------|
| 15-32 | 180 | 1,5 |
| 40-100 | 250 | 3 |
| 125-200 | 365 | 5 |
| 250-500 | 520 | 13 |

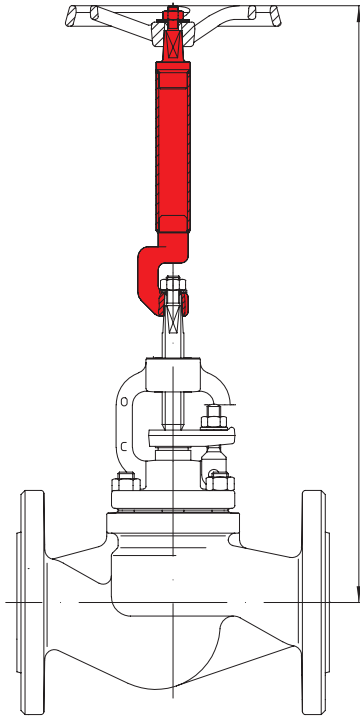


Zincir çark

| DN (mm) | ØC2 (mm) | Ağırlık (kg) |
|------------|-------------|-----------------|
| 15-32 | 180 | 2,5 |
| 40-80 | 220 | 7 |
| 100-150 | 260 | 8,9 |
| 200-400 | 300 | 11 |

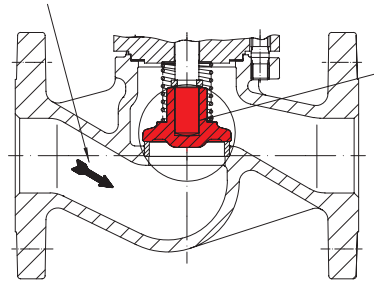


Kilitleme tertibatlı konum göstergesi



Mil uzatması (lütfen siparişinizde yüksekliği belirtiniz)

Akış yönü



Hassas toleranslı delik ve mil

Dişi sıkılmış çek vana fonksiyonlu ayarlanabilen yaylı ve amortisörlü klappe

Özel uygulamalarda, yüksek akış türbülansları gibi, amortisörlü salmastra kutulu vanaların „dişi sıkılmış çek vana fonksiyonlu klappe“ ile kullanılması gereklidir:

- Eğer gevşek klapeli salmastra kutulu vanalar santrifüj pompalara direkt bağlıysa;
- basınç düşürme istasyonları arkasında;
- boru dirseği arkasında;
- kompakt tesislerde;
- eğer kompensatörler eksikse;
- eğer pompa bir amortisör üzerine monte edilmemişse;
- eğer akış dengeleyici boru ölçüsü yoksa
- eğer başlatma baypas hattı yoksa;
- vana çapı çok büyük seçildiğinde.

Çalışma prensibi

Mil ve klappe deliği arasında hassas tolerans, klapenin medya üzerinde ani deplasmanını önler.

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | | |
|--------------------------------|--------|--|------|------|------|------|------|------|--------------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Standart-flanş ölçüleri | | Flanşlar, DIN EN 1092-1/-2'ye göre (Flanş delikleri / -kalınlık toleransları, DIN 2533/2544/2545'e göre) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PN6 | ØD | (mm) | 80 | 90 | 100 | 120 | 130 | 140 | 160 | 190 | 210 | 240 | 265 | 320 | -- | -- | -- | -- | |
| | ØK | (mm) | 55 | 65 | 75 | 90 | 100 | 110 | 130 | 150 | 170 | 200 | 225 | 280 | -- | -- | -- | -- | |
| | n x Ød | (mm) | 4x11 | 4x11 | 4x11 | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x18 | -- | -- | -- | -- | |
| PN16 | ØD | (mm) | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 220 | 250 | 285 | 340 | 405 | 460 | 520 | 580 | 715 |
| | ØK | (mm) | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 180 | 210 | 240 | 295 | 355 | 410 | 470 | 525 | 650 |
| | n x Ød | (mm) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 4x18 ¹⁾ | 8x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 12x22 | 12x26 | 12x26 | 16x26 | 16x30 | 20x33 |
| PN25 | ØD | (mm) | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 235 | 270 | 300 | 360 | 425 | 485 | 555 | 620 | 730 |
| | ØK | (mm) | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 190 | 220 | 250 | 310 | 370 | 430 | 490 | 550 | 660 |
| | n x Ød | (mm) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 8x26 | 8x26 | 12x26 | 12x30 | 16x30 | 16x33 | 16x36 | 20x36 |
| PN40 | ØD | (mm) | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 235 | 270 | 300 | 375 | 450 | 515 | 580 | 660 | 755 |
| | ØK | (mm) | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 190 | 220 | 250 | 320 | 385 | 480 | 510 | 585 | 670 |
| | n x Ød | (mm) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 8x26 | 8x26 | 12x30 | 12x33 | 16x33 | 16x36 | 16x39 | 20x42 |

¹⁾ 8 delikli flanş da DIN EN 1092-1/-2'ye göre mümkün.

| Basınç-sıcaklık-sınıflandırmaları | İzin verilen maks. çalışma basınçları için ara değerler, verilen sıcaklık/basınç grafiğinin doğrusal enterpolasyonu ile belirlenebilmektedir. |
|-----------------------------------|---|
|-----------------------------------|---|

| DIN EN 1092-2'ye göre | -60°C ile <-10°C ¹⁾ | -10°C ile 120°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
|-----------------------|--------------------------------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| EN-JL1040 | 16 (bar) | -- | 16 | 14,4 | 12,8 | 11,2 | 9,6 | -- | -- |
| EN-JS1049 | 16 (bar) | sorunuz | 16 | 15,5 | 14,7 | 13,9 | 12,8 | 11,2 | -- |
| EN-JS1049 | 25 (bar) | sorunuz | 25 | 24,3 | 23 | 21,8 | 20 | 17,5 | -- |

| üretici standardına göre | -60°C ile <-10°C ¹⁾ | -10°C ile 120°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C | |
|--------------------------|--------------------------------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| 1.0619+N | 25 (bar) | 18,7 | 25 | 23,9 | 22 | 20 | 17,2 | 16 | 14,8 | 8,2 |
| 1.0619+N | 40 (bar) | 30 | 40 | 38,1 | 35 | 32 | 28 | 25,7 | 23,8 | 13,1 |
| 1.0460 | 25 (bar) | 18,7 | 25 | 23,9 | 22 | 20 | 17,2 | 16 | 14,8 | 10 |
| 1.0460 | 40 (bar) | 30 | 40 | 38,1 | 35 | 32 | 28 | 25,7 | 23,8 | 16 |

| DIN EN 1092-1'e göre | -60°C ile <-10°C ¹⁾ | -10°C ile 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C | |
|----------------------|--------------------------------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|
| 1.4408 | 16 (bar) | 16 | 16 | 14,5 | 13,4 | 12,7 | 11,8 | 11,4 | 10,9 | -- |
| 1.4408 | 25 (bar) | 25 | 25 | 22,7 | 21 | 19,8 | 18,5 | 17,8 | 17,1 | -- |
| 1.4408 | 40 (bar) | 40 | 40 | 36,3 | 33,7 | 31,8 | 29,7 | 28,5 | 27,4 | -- |

¹⁾ Saplamlar ve somunlar A4-70'den yapılmıştır (-10°C'nin altında sıcaklıklarda)

Sipariş verirken lütfen belirtiniz:

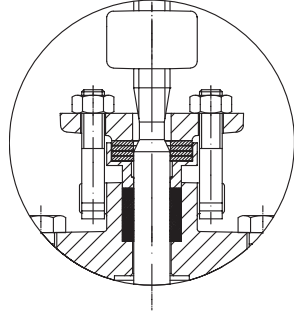
- Figür-No.
- Anma basıncı
- Anma çapı
- Özel tasarım / aksesuarlar

Örnek:

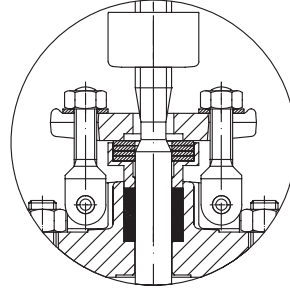
Figür 35.006; Anma basıncı PN40; Anma çapı DN100; ayar klapeli, kilitleme tertibatlı konum göstergesi.

Test: DN15-300 opsiyonel
EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. 973-10675245-10 A

yay-yüklü salmastra kutusu



Gri demir döküm, Sfero döküm



Çelik döküm, Dövme çelik, Paslanmaz çelik



Geleceğin Teknolojisi.
KALİTELİ ALMAN VANALARI

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock,
Tel. +49 52 07 / 994-0, Telefaks +49 52 07 / 994-158 veya 159 İnternet: <http://www.ari-armaturen.com> E-posta: info.vertrieb@ari-armaturen.com